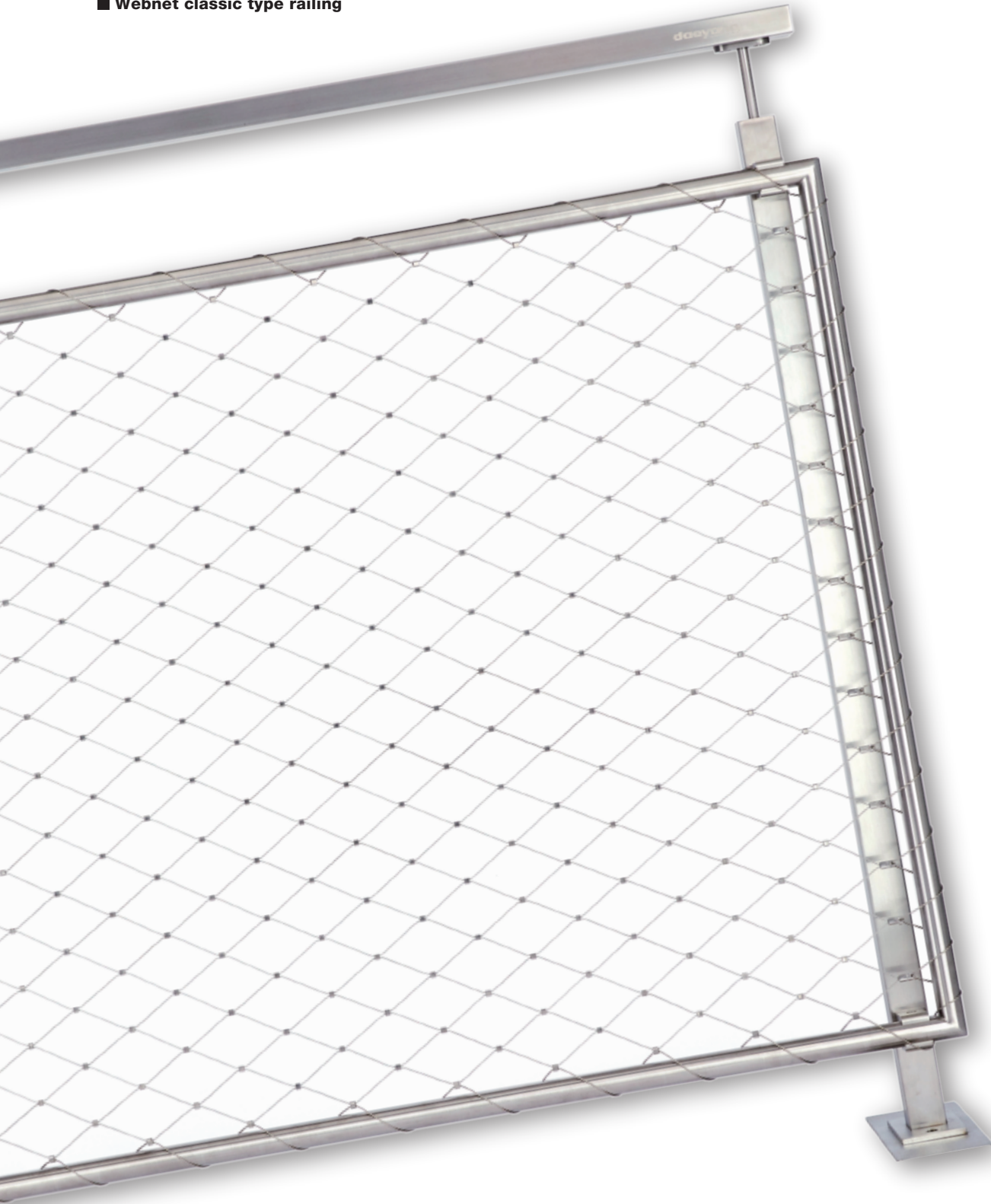




- 현장 조립
- On-site assembly

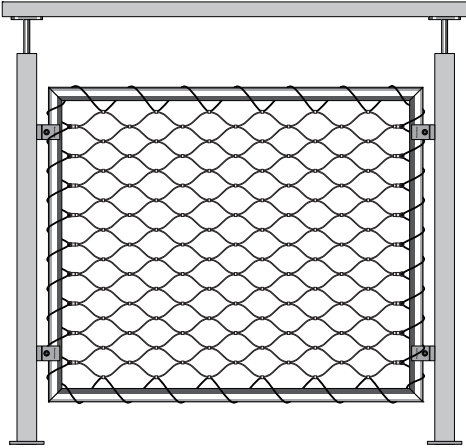
- 웹넷 클래식 타입 난간
- Webnet classic type railing



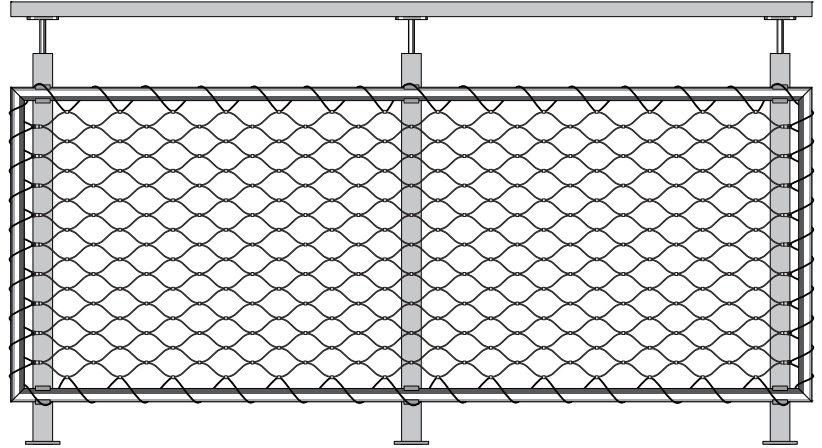


- 현장 조립
- On-site assembly

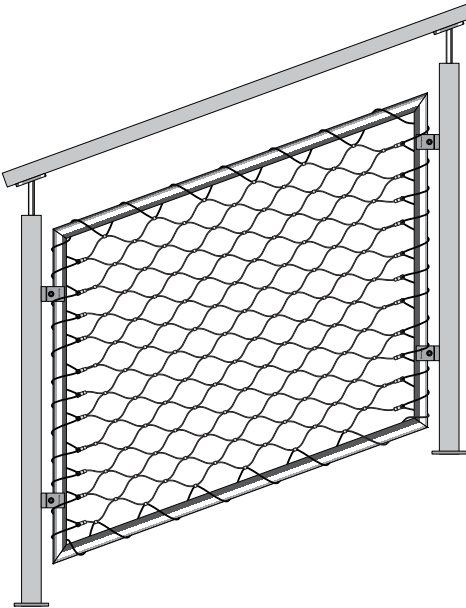
■ 웹넷 경관 난간 - 평지 구간



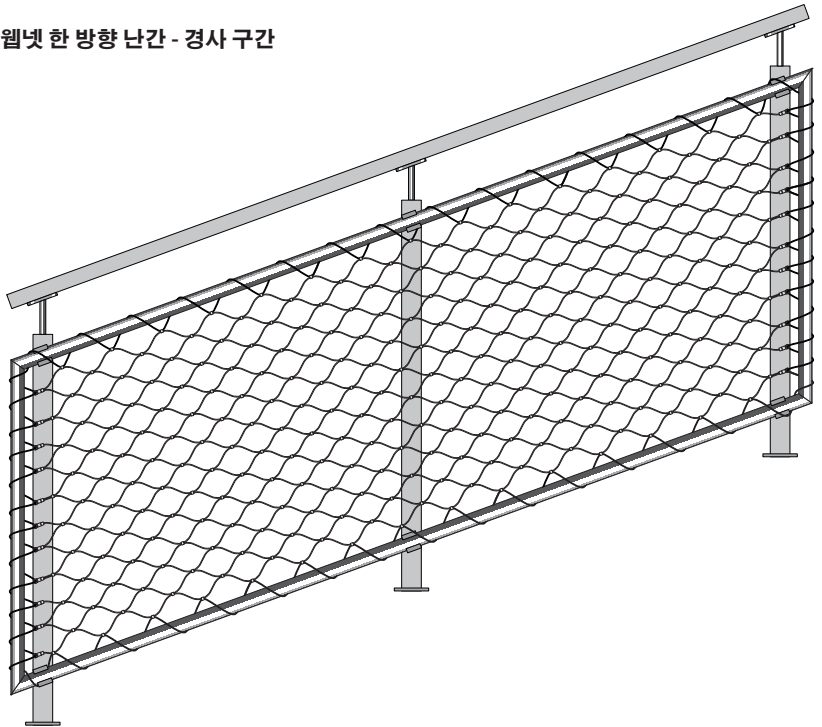
■ 웹넷 한 방향 난간 - 평지 구간



■ 웹넷 경관 난간 - 경사 구간



■ 웹넷 한 방향 난간 - 경사 구간



- 국가 기술 승인 (DIBt)에 따른 현장 스웨이징 작업 시 품질 보호 :
웹넷 슬리브와 아이 엔드는 배터리로 작동하는 스웨이징 공구 유형 **EK 50 ML, EK 1550 GLM, EK 354 ML** 및 **EK 6022 CL** 로 스웨이징 해야 합니다.

스웨이징 과정에서 몰드는 **표면 전체가 딱 붙어야 합니다.**



- Safeguarding quality in on-site swaging pursuant to national technical approvals (DIBt):

Webnet sleeves and eye ends must be swaged exclusively with our battery-operated swaging tools types **EK 50 ML, EK 1550 GLM, EK 354 ML** and **EK 6022 CL**.

During the swaging process, the jaws **must make full-surface contact.**



■ 현장 조립
■ On-site assembly

■ 원형 파이프 프레임 클램프 / Round pipe frame clamp

AISI 316 / 304 material group

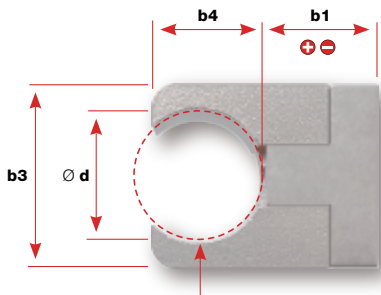
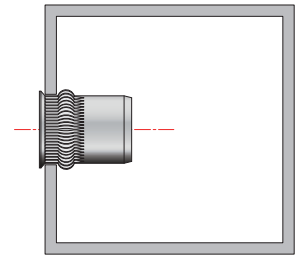
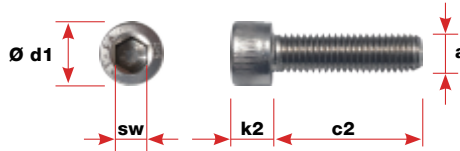
평평한 기둥
For flat posts

나사산
Thread

조절기능
Adjustability

치수
Dimensions

No.	a	b1	\pm	b2	b3	b4	$\varnothing d$	c
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
30917-0026-05	M6	25	2	30	37	23	27.2	가변 / variable



웹넷 원형 파이프 프레임 \varnothing
Tube \varnothing of Webnet frame

포스트 $\square 40 \times 40 \times 1.5t$



No. **30917-0026-05**

원형 파이프 프레임 클램프

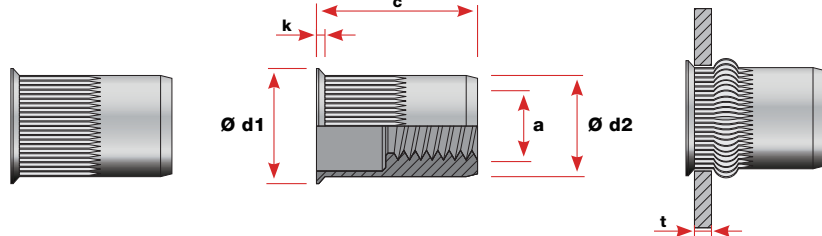
No. **30844-0600-020**

렌치 볼트 M6x20

No. **30908-0600**

리벳 너트 M6

■ 리벳 너트 / Rivet nut



AISI 316 / 304 material group

나사산
thead

치수
dimensions

No.	a	c	$\varnothing d1$	$\varnothing d2$	k	t (min.-max.)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
30908-0600	M6	14.20	10.15	8.92	0.75	1.0-3.0



No. **30908-0600**

리벳 너트 / Rivet nut



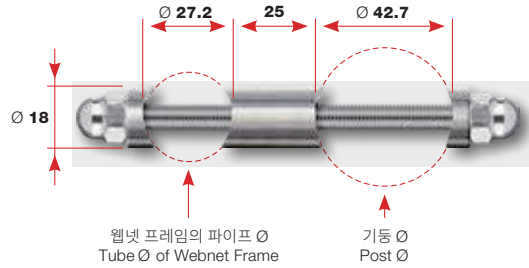
■ 현장 조립
■ On-site assembly

■ 단방향, 프레임 홀더 / **Frame holder, one-way**
포스트 피팅, 나사산 로드, 돔 너트가 있는 어셈블리 세트
AISI 316 / 304 material group

M8

No. **30917-0026-13**

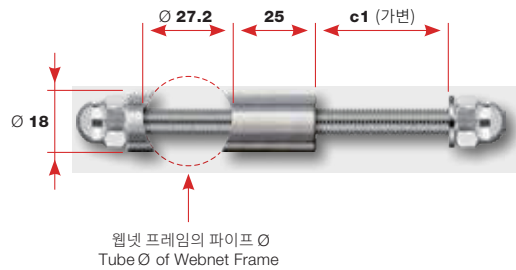
단방향, 원형 기동
One-way for **round** posts



M8

No. **30917-0026-11**

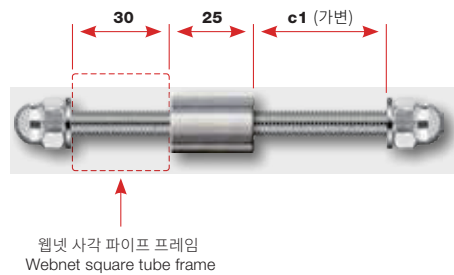
단방향, 평평한 기동
One-way for **flat** posts



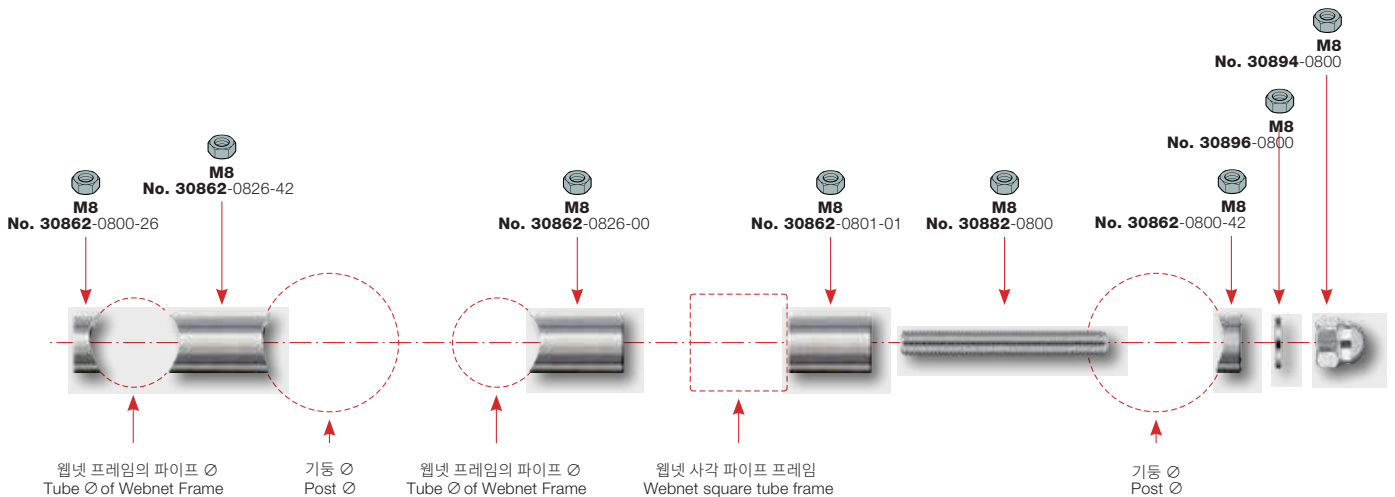
M8

No. **30917-0030-11**

단방향, 평평한 기동
One-way for **flat** posts



■ 개별 부품 / Individual parts





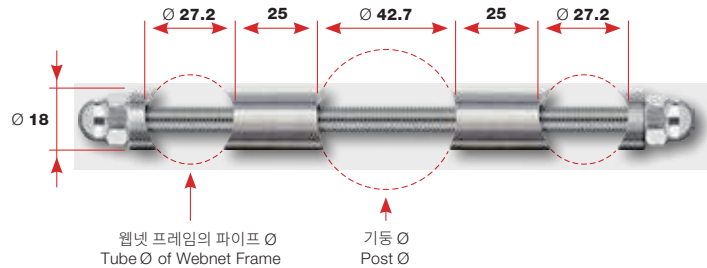
- 현장 조립
- On-site assembly

■ 양방향, 프레임 홀더 / **Frame holder, two-way**
 포스트 피팅, 나사산 로드, 돔 너트가 있는 어셈블리 세트
 AISI 316 / 304 material group

M8

No. **30917-0026-15**

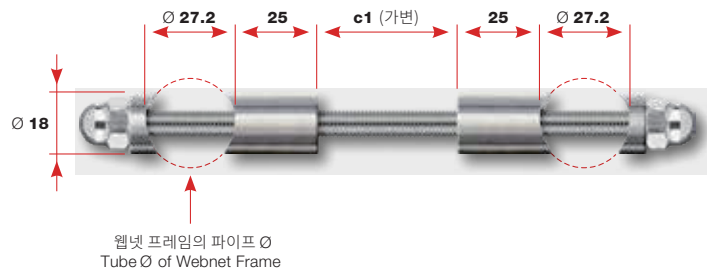
양방향, 원형 기둥
Two-way for **round** posts



M8

No. **30917-0026-14**

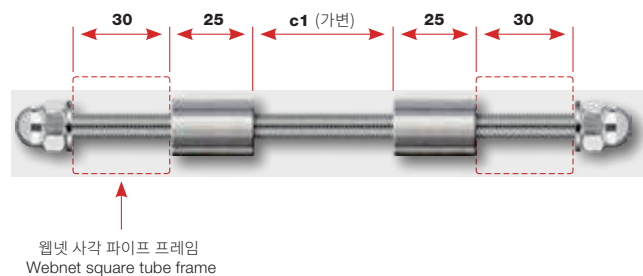
양방향, 평평한 기둥
Two-way for **flat** posts



M8

No. **30917-0030-14**

양방향, 평평한 기둥
Two-way for **flat** posts



- 5 ~ 50mm 기둥에 대한 **치수 C1 가변**.
- 사용자는 **올바른 조립 방법**을 선택해야 합니다.
- 응용 분야에 따른 **강도 등급** 및 허용 하중은 정적 전문가가 계산해야 합니다.

- **Dimension C1 variable** for 5 to 50 mm posts.
- The user is responsible for choosing **the correct assembly method**.
- **Strength ratings** and permissible loads based on the application must be calculated by a statics specialist.



- 현장 조립
- On-site assembly

■ 웹넷 전용 공구 / Webnet tools

■ 웹넷 스웨이징 공구 유형 1 / Webnet swaging tool type 1

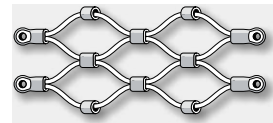
A1  Ø 1/1.5 mm



No. **30570-1500** 250 mm



Ø 1/1.5 mm



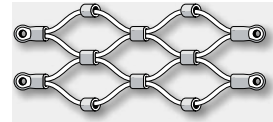
A2  Ø 1/1.5/2 mm



No. **30570-2000** 300 mm



Ø 1/1.5/2 mm



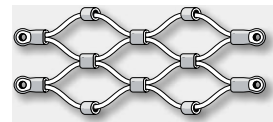
■ 웹넷 스웨이징 공구 유형 2 (400 mm) / Webnet swaging tool type 2 (400 mm)

B  Ø 1/1.5/2/3/4 mm



No. **30570-2001** Swaging tool

No. **30570-2001-01** Tool inserts

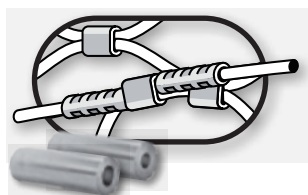


Ø 1/1.5/2 mm



엔드 스탱 End stop	로프 Rope	인서트 마킹 Insert marking
No.	Ø mm	
30584-0300-02	3	H3 - H3
30584-0400-02	4	

레이싱 로프 연결용 (그림 13)
/ For connecting lacing ropes (Figure 13)



Ø 3/4 mm

웹넷 아이 엔드 Webnet eye ends	로프 Rope	인서트 마킹 Insert marking
No.	Ø mm	
30880-0100-02	1	1 - 1
30880-0100-01	1	
30880-0150-02	1.5	1.5 - 1.5
30880-0150-01	1.5	
30880-0200-02	2	2 - 2
30880-0200-01	2	

-02 로프 1개용 / for one rope
-01 로프 2개용 / for two ropes



- 현장 조립
- On-site assembly

■ 웹넷 전용 공구 / Webnet tools

■ Battery-pow. 스웨이징 공구
EK 50 ML 과 EK 1550 GLM

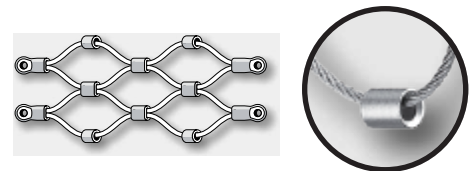
■ Battery-pow. swaging tool
EK 50 ML and EK 1550 GLM
Corresponding to DIBt approval Z-14.7-557

C  Ø 1.5/2 mm



웹넷 로프 Webnet rope	레이싱 로프 Lacing rope	인서트 마킹 Insert marking
Ø mm	Ø mm	No.
1.5	1.5	1.5 + 0
1.5	2	1.5 + 0
2	2	2 + 0
2	3	2 + 0

30570-0008-101



D  Ø 1.5/2/3 mm



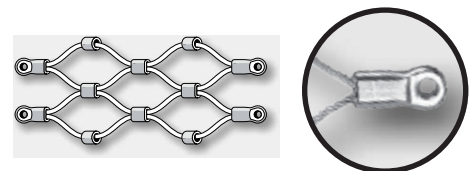
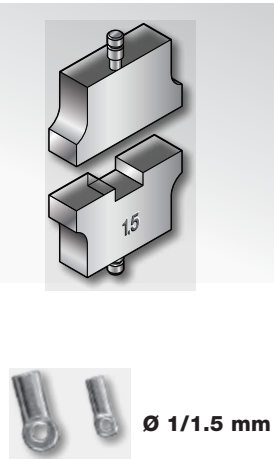
웹넷 로프 Webnet rope	레이싱 로프 Lacing rope	인서트 마킹 Insert marking
Ø mm	Ø mm	No.
1.5	1.5	1.5 + 0
1.5	2	1.5 + 0
2	2	2 + 0
2	3	2 + 0
3	3	3 + 0
3	4	3 + 4

30570-0005-101

■ 배터리 전원 공급 스웨이징 공구 EK 354 ML

■ Battery-powered swaging tool EK 354 ML
Corresponding to DIBt approval Z-14.7-557

E  Ø 1/1.5 mm



웹넷 아이 엔드 Webnet eye ends	로프 Rope	인서트 마킹 Insert marking
No.	Ø mm	No.
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0004-101
30880-0150-02	1.5	1.5
30880-0150-01	1.5	30570-0004-151

-02 로프 1줄 / for one rope
-01 로프 2줄 / for two ropes

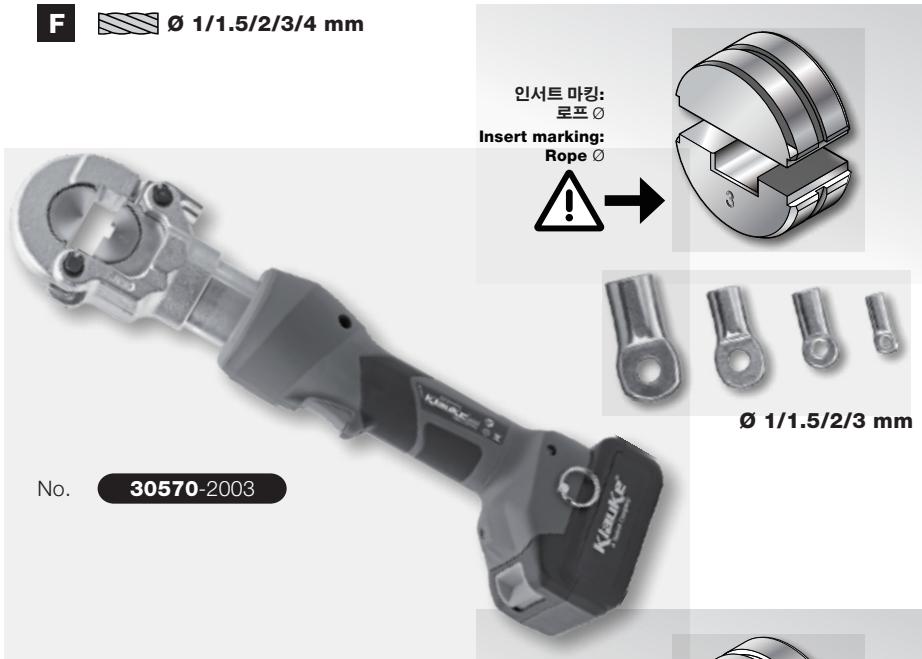


- 현장 조립
- On-site assembly

■ 웹넷 전용 공구 / Webnet tools

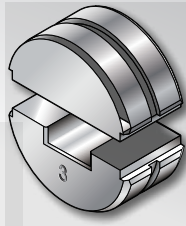
■ 배터리 스웨이징 공구 EKM 6022 CL

F Ø 1/1.5/2/3/4 mm



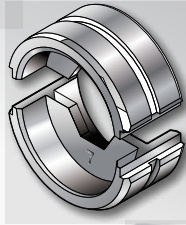
No. **30570-2003**

인서트 마킹:
로프 Ø
Insert marking:
Rope Ø



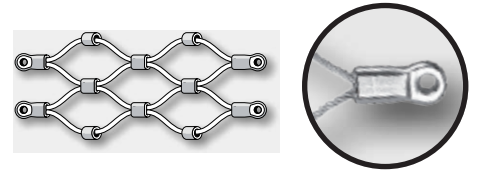
Ø 1/1.5/2/3 mm

인서트 마킹:
로프 Ø
Insert marking:
Rope Ø



Ø 3/4 mm

■ Battery swaging tool EKM 6022 CL
Corresponding to DIBt approval Z-14.7-557



웹넷 아이 엔드 Webnet eye ends	로프 Rope	인서트 마킹 Insert marking
No.	Ø mm	No.
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0003-101
30880-0150-02	1.5	1.5
30880-0150-01	1.5	30570-0003-151
30880-0200-02	2	2
30880-0200-01	2	30570-0003-201
30880-0300-02	3	3
30880-0300-01	3	30570-0003-301

-02 로프 1줄용 / for one rope
-01 로프 2줄용 / for two ropes

엔드 스탱 End stop	로프 Rope	인서트 마킹 Insert marking
No.	Ø mm	No.
30584-0300-02	3	7
30584-0400-02	4	30570-0700-101

레이싱 로프 연결용 (그림 13)
/ For connecting lacing ropes (Figure 13)

■ 와이어 로프 커터
■ Wire rope cutter

G Ø max. 4 mm



No. **30740-0500**

■ 케이블 타이
■ Cable ties

H

No.	길이 Length
	mm
30916-0001	120
30916-0002	160
30916-0003	270
30916-0004	330



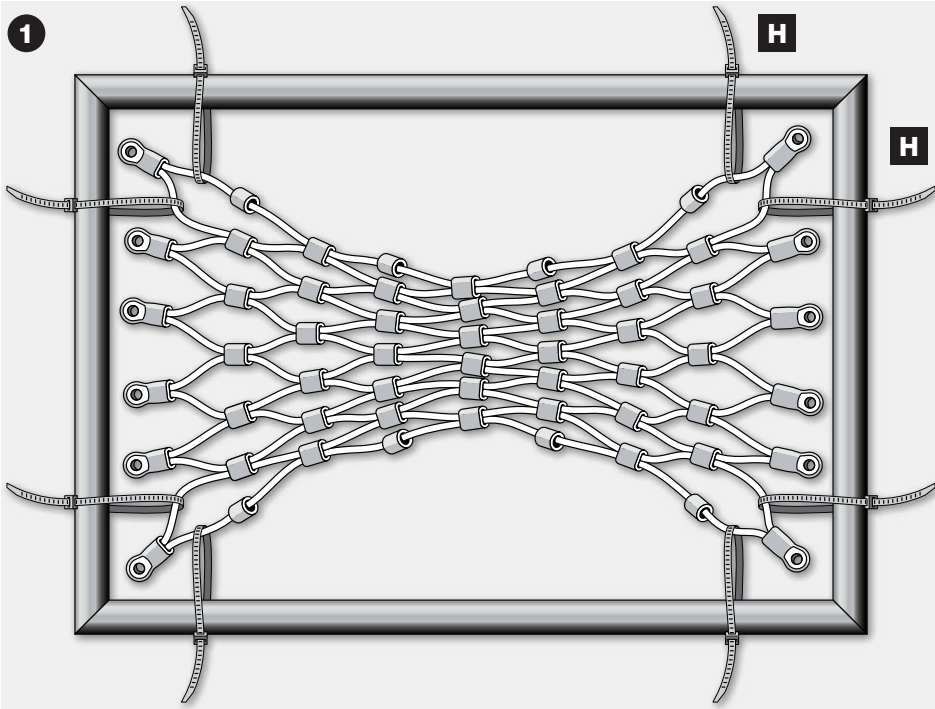
- 현장 조립
- On-site assembly

■ 수직 원형 파이프 프레임에 조립된 웹넷.

수평 메쉬 디자인 및 프리미터 타입 H24의 조립 예.

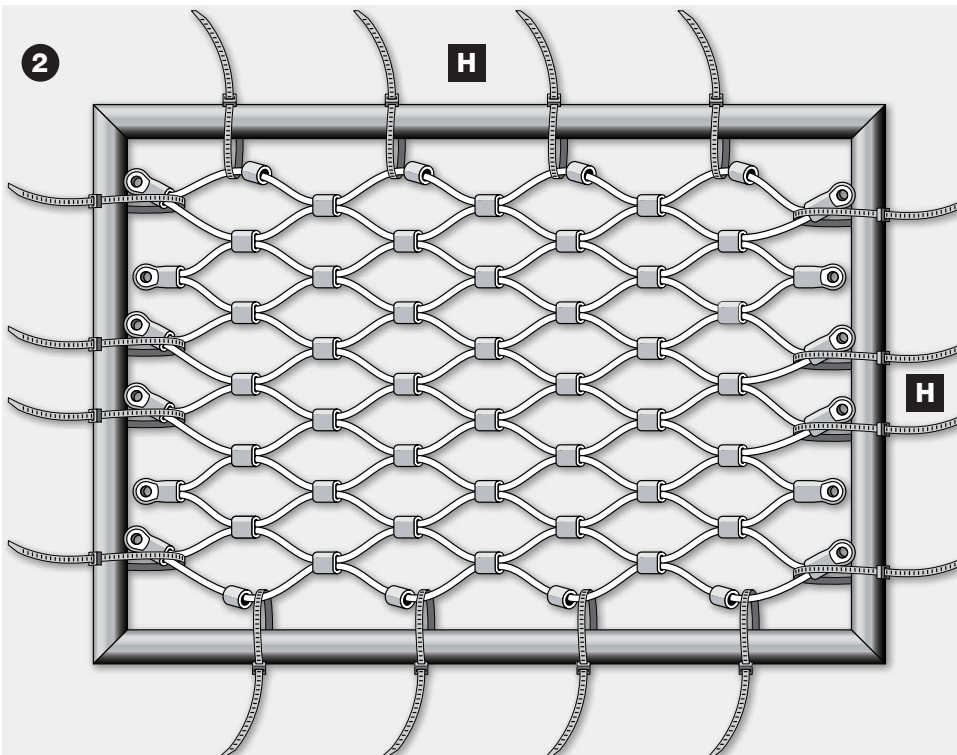
■ Webnet assembled in perpendicular tubular frames.

Assembly example with a horizontal mesh design and perimeter type H24.



■ 웹넷을 프레임 안쪽에 놓고, 케이블 타이 H를 사용하여 네 모퉁이에서 웹넷이 중앙에 오도록 고정합니다.

■ Center and attach **Webnet** at the **four corners** with cable ties **H**.



■ 웹넷을 잡아당겨 펼쳐서 케이블 타이 H를 사용하여 고정합니다.

■ **Center and tension Webnet** with cable ties **H**.



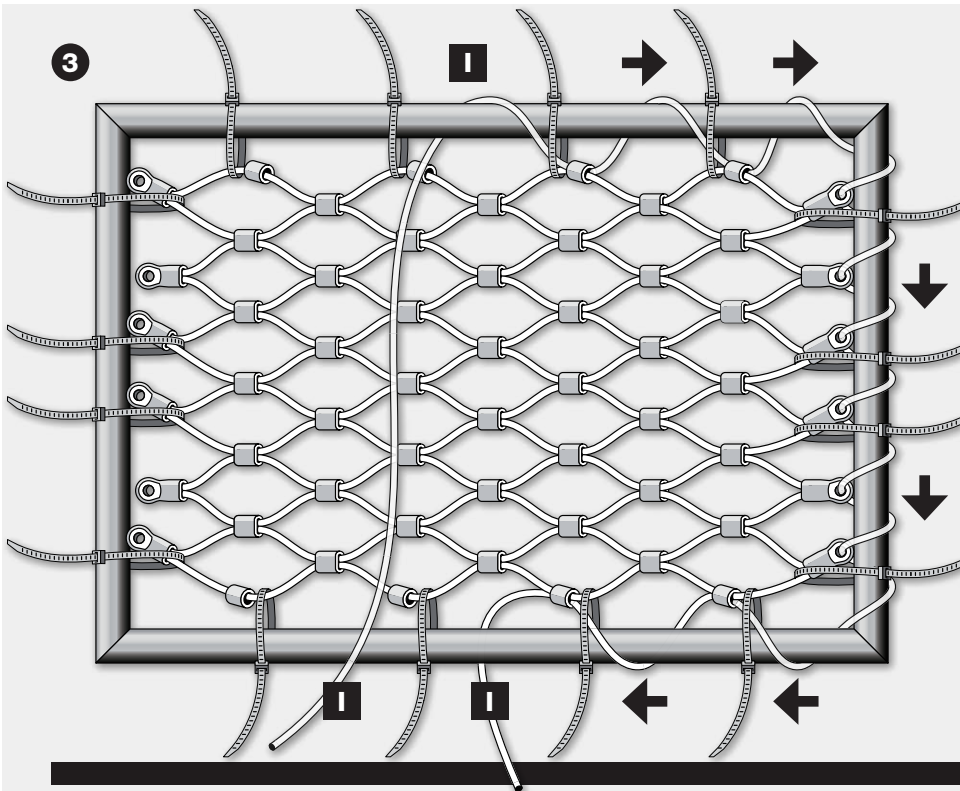
- 현장 조립
- On-site assembly

■ 수직 원형 파이프 프레임에 조립된 웹넷.

수평 메쉬 디자인 및 프리미터 타입 H24의 조립 예.

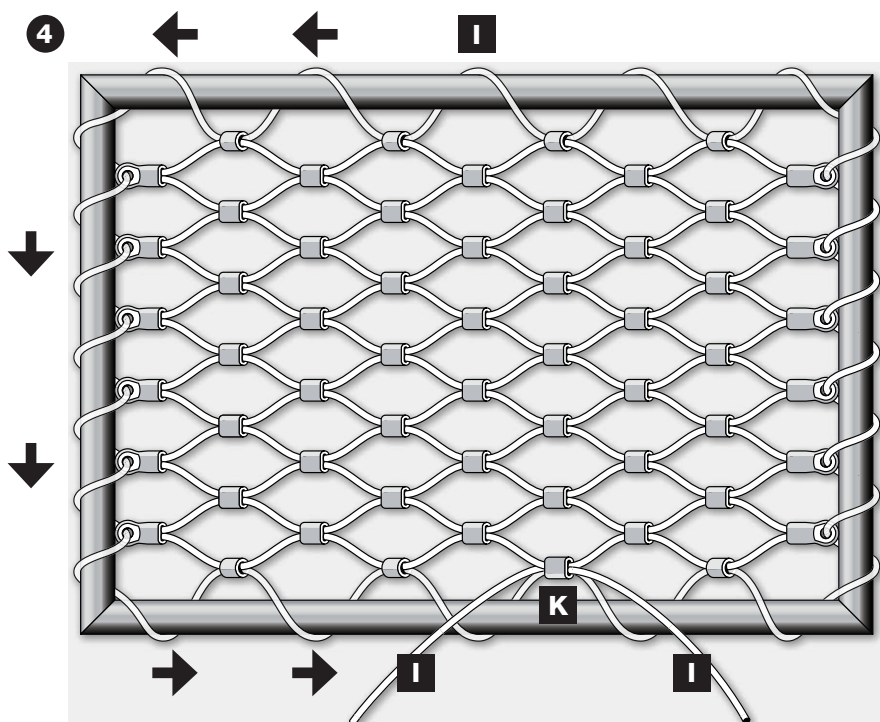
■ Webnet assembled in perpendicular tubular frames.

Assembly example with a horizontal mesh design and perimeter type H24.



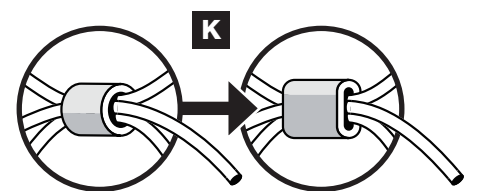
■ 프레임의 절반 지점의 **상단 프레임의 중간 지점**에서 시작하여 **하단 프레임의 중간 지점**까지 레이싱 로프 **I**로 돌려 감아 나가며, 각각의 웹넷 슬리브 및 아이 엔드를 통과시켜 원형 파이프 프레임 주위를 돌려 감아 연결해 나갑니다. 같은 방향으로 통과시켜 나갑니다.

■ On one half of the frame, thread **lacing rope I** from the **middle of the top cross member to the middle of the bottom cross member**, going through each Webnet sleeve and eye ends as well as around the tubular frame opposite each sleeve. Thread in same direction throughout.



■ 프레임의 나머지 절반 부분도 단계 3의 설명대로 레이싱 로프 **I**로 각각의 슬리브와 아이 엔드를 통과시켜 원형 파이프 주위를 돌려 감아서 연결하고, 두 레이싱 로프 끝이 **마지막 슬리브 K**를 통해 꿰어져 팽팽하게 당겨져야 합니다. **웹넷 전용 도구**로 슬리브 **K**를 눌러 압착하고 모든 케이블 타이를 제거합니다.

■ Thread lacing rope **I** on the other side of the frame as described in step 3. The ends of both lacing ropes must be threaded through the **last sleeve K** and then pulled taut. Swage the sleeve **K** with the **Webnet tool** and remove all cable ties.





■ 현장 조립

■ On-site assembly

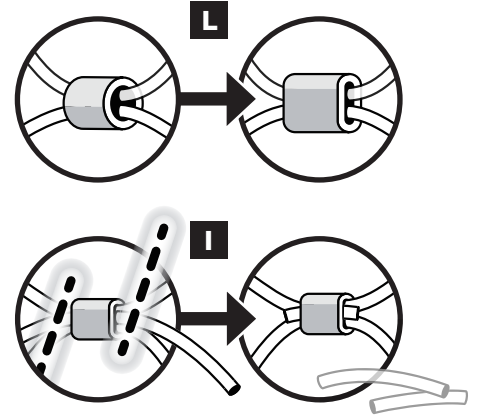
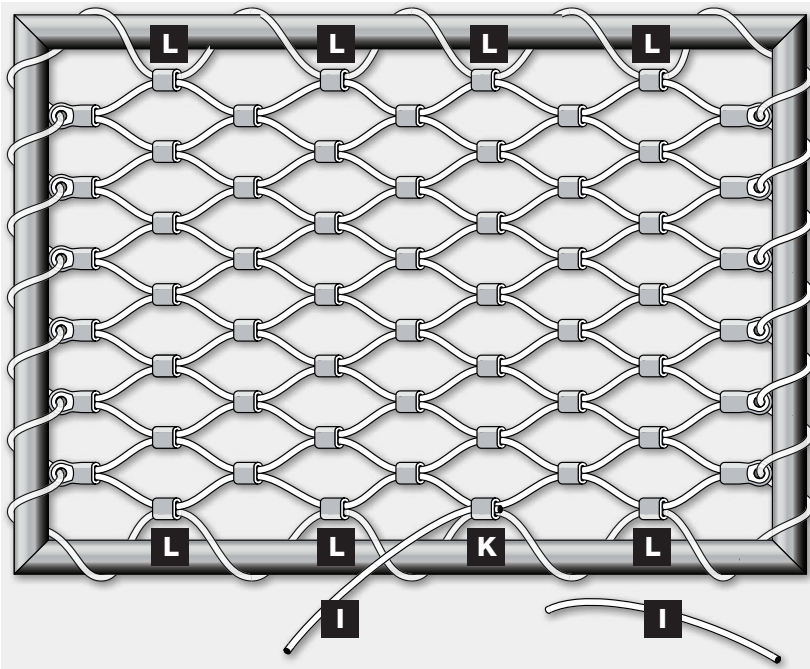
■ 수직 원형 파이프 프레임에 조립된 웹넷.

수평 메쉬 디자인 및 프리미터 타입 H24의 조립 예.

■ Webnet assembled in perpendicular tubular frames.

Assembly example with a horizontal mesh design and perimeter type H24.

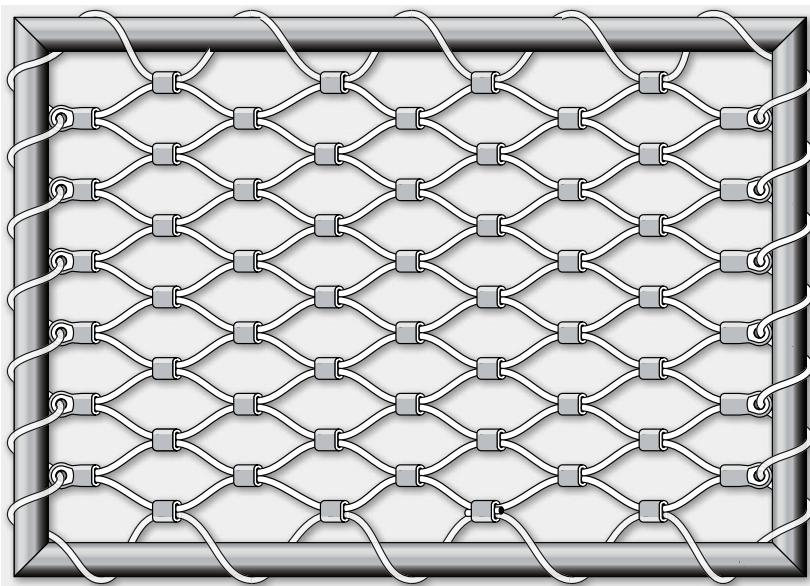
5



■ 웹넷 전용 공구로 슬리브 L을 눌러 압착하고 레이스 로프 I의 끝을 자릅니다.

■ Swage the sleeves L with the Webnet tool, and cut off loose ends I of the lacing rope.

6



■ 사용자는 현장 스웨이징을 위해서는 적합한 웹넷 슬리브, 아이 엔드 및 올바른 로프, 스트랜드 지름 등을 확인해야 합니다. 올바른 로프 및 스트랜드와 웹넷 전용 압착 공구만이 기능을 보장합니다.

■ On-site swaging and the choice of the correct rope or stranded-wire diameter with the matching Webnet sleeves and eye ends are the responsibility of the user. Full functionality is guaranteed only with **Correct wire ropes and stranded wire and original Webnet swaging tools.**



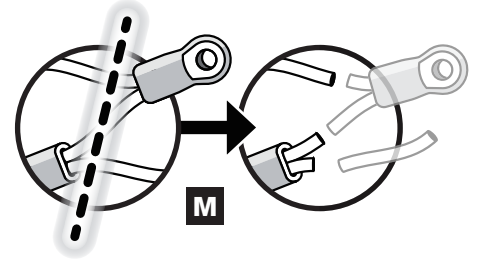
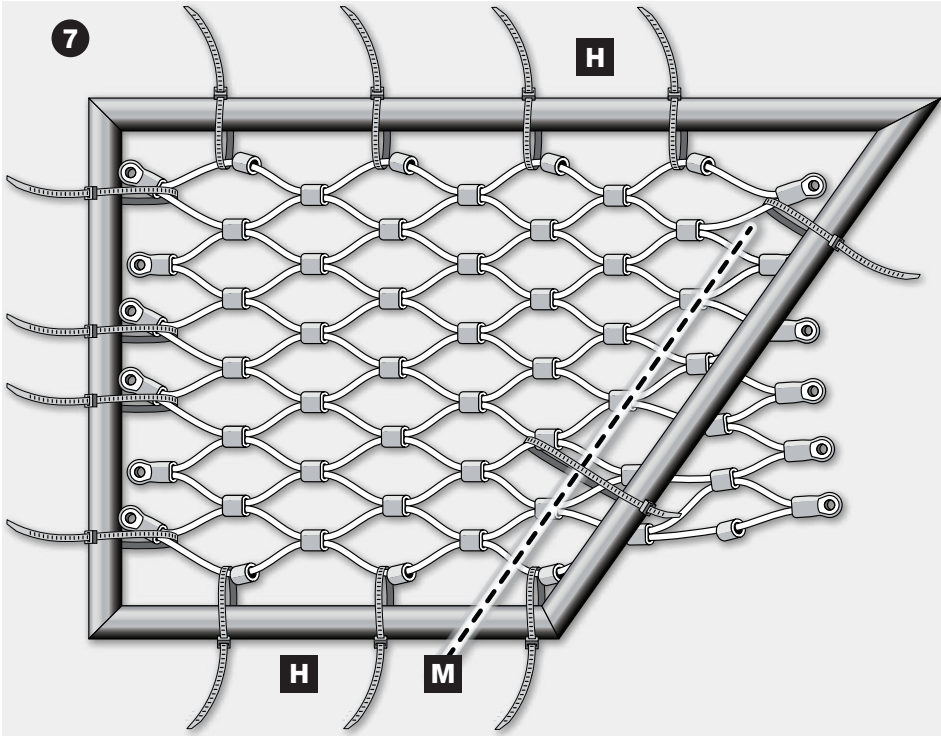
- 현장 조립
- On-site assembly

■ 경사진 원형 파이프 프레임에 조립 웹넷.

수평 메쉬 디자인 및 프리미터 타입 H24의 조립 예.

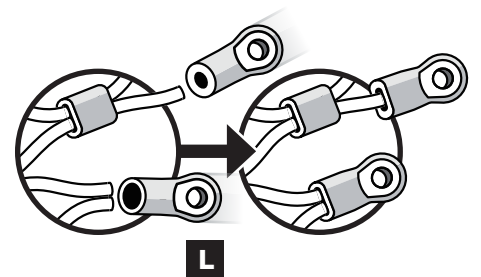
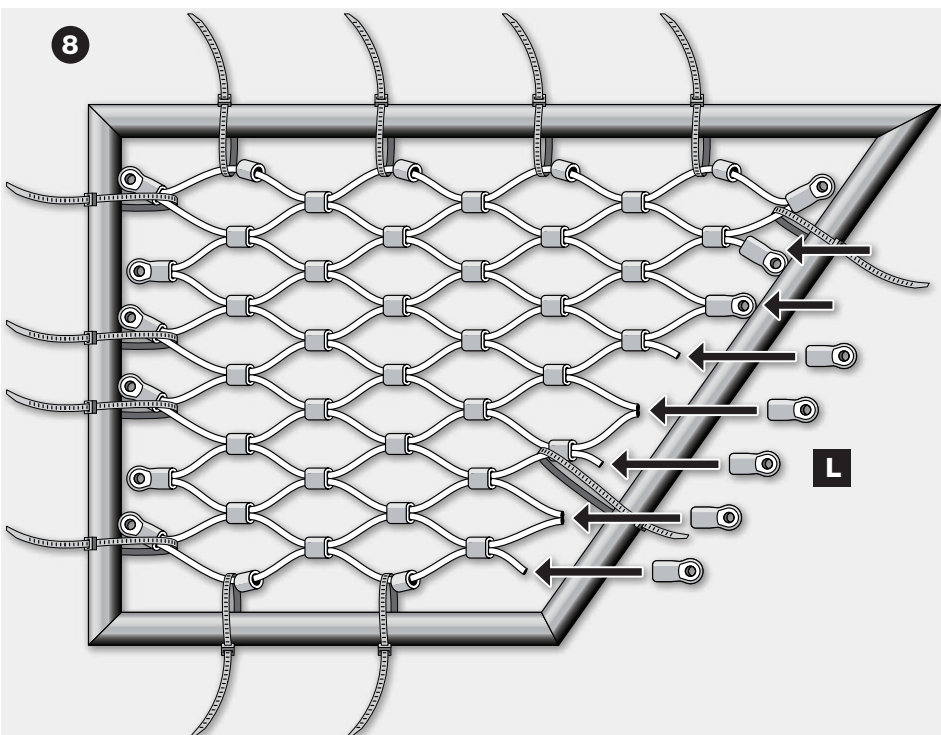
■ Webnet assembled in inclined tubular frames.

Assembly example with a horizontal mesh design and perimeter type H24.



■ 케이블 타이 H를 사용하여 웹넷을 프레임 중앙에 잡아당겨 펼쳐서 고정합니다. 모든 커팅 지점 M을 따라 경사면에 평행하게 표시하고 자릅니다. 필요한 경우 교차점에서 웹넷 슬리브를 제거하십시오.

■ Center and tension Webnet with cable ties H. Mark all cutoff points M along and parallel to the skew side, and cut. If necessary, remove the Webnet sleeves at the intersections.



■ 잘린 와이어로프의 끝 L에 웹넷 아이 엔드를 끼워 웹넷 전용 공구로 압착 시킵니다. 로프가 한 줄 인지 두 줄 인지에 따라 적합한 웹넷 아이 엔드 유형을 선택하십시오!

■ Use the Webnet tool to swage the Webnet eye ends onto the loose ends L of the wire rope. Make sure you choose the right Webnet eye end type for one or two rope ends!



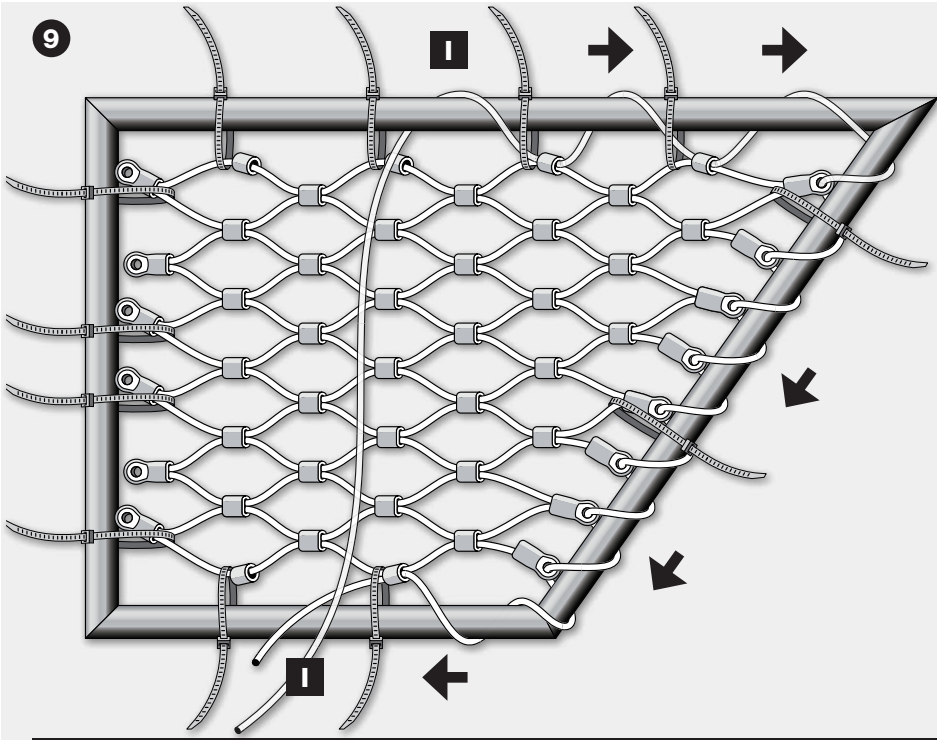
- 현장 조립
- On-site assembly

■ 경사진 원형 파이프 프레임에 조립 웹넷.

수평 메쉬 디자인 및 퍼리미터 타입 H24의 조립 예.

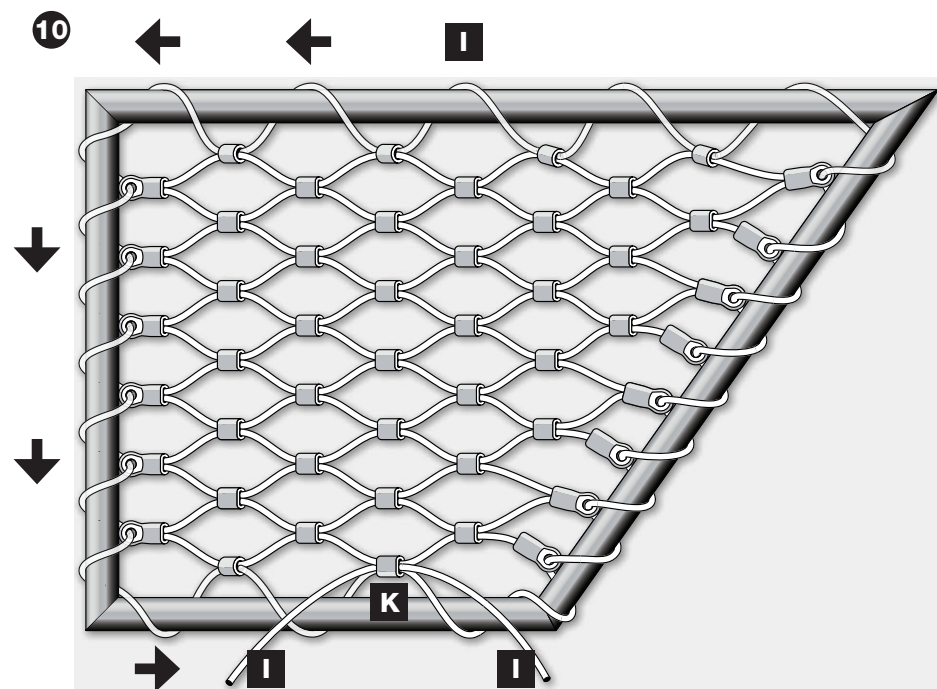
■ Webnet assembled in inclined tubular frames.

Assembly example with a horizontal mesh design and perimeter type H24.



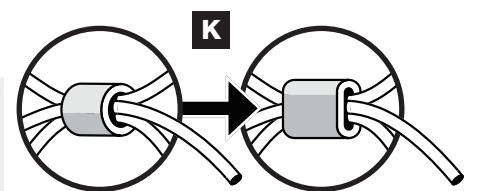
■ 프레임의 절반 지점의 상단 프레임의 중간 지점에서 시작하여 하단 프레임의 중간 지점까지 레이싱 로프 I로 돌려 감아 나가며, 각각의 웹넷 슬리브 및 아이 엔드를 통과 시켜 원형 파이프 프레임 주위를 돌려 감아 연결해 나갑니다. 같은 방향으로 통과 시켜 나갑니다.

■ On one half of the frame, thread lacing rope I from the middle of the top cross member to the middle of the bottom cross member, going through each Webnet sleeve and eye ends as well as around the tubular frame opposite each sleeve. Thread in same direction throughout.



■ 프레임의 나머지 절반 부분도 단계 9의 설명대로 레이싱 로프 I로 각각의 슬리브와 아이 엔드를 통과시켜 원형 파이프 주위를 돌려 감아서 연결하고, 두 레이싱 로프 끝이 마지막 슬리브 K를 통해 꿰어져 팽팽하게 당겨져야 합니다. 웹넷 전용 공구로 슬리브 K를 눌러 압착하고 모든 케이블 타이를 제거합니다.

■ Thread lacing rope I on the other side of the frame as described in step 9. The ends of both lacing ropes must be threaded through the last sleeve K and then pulled taut. Swage the sleeve K with the Webnet tool and remove all cable ties.





- 현장 조립
- On-site assembly

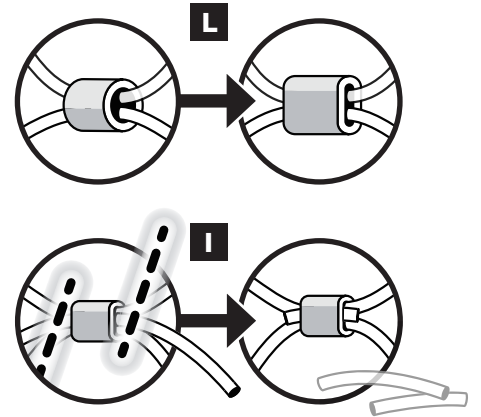
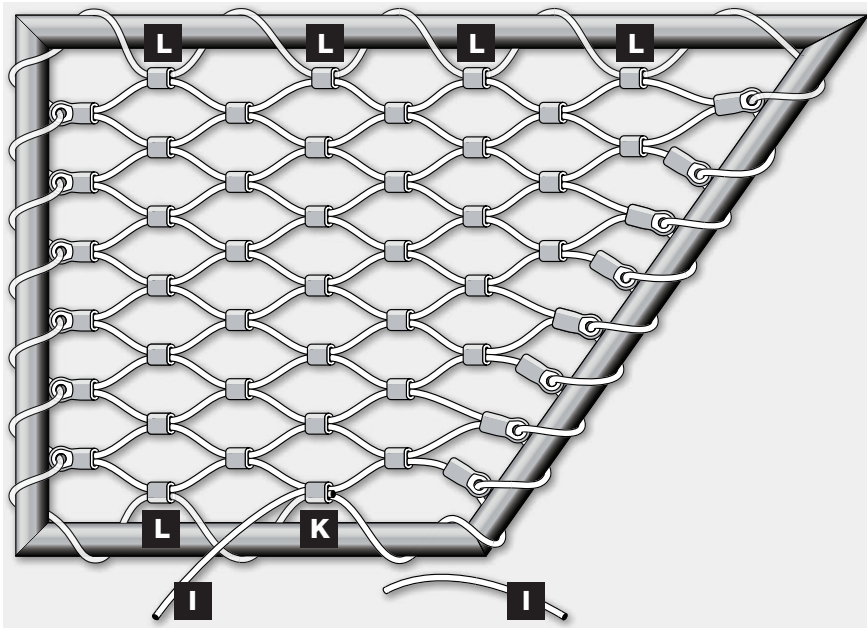
■ 경사진 원형 파이프 프레임에 조립 웹넷.

수평 메쉬 디자인 및 프리미터 타입 H24의 조립 예.

■ Webnet assembled in inclined tubular frames.

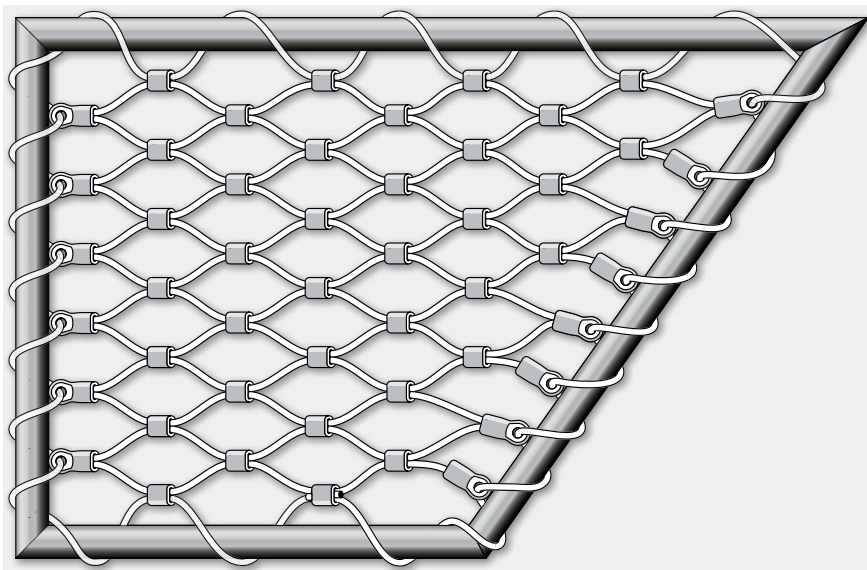
Assembly example with a horizontal mesh design and perimeter type H24.

11



- 웹넷 전용 공구로 슬리브 L을 눌러 압착하고 레이스 로프 I의 끝을 자릅니다.
- Swage the sleeves L with the Webnet tool, and cut off loose ends I of the lacing rope.

12



- 사용자는 현장 스웨이징을 위해서는 적합한 웹넷 슬리브, 아이 엔드 및 올바른 로프, 스트랜드 지름 등을 확인해야 합니다. 올바른 로프 및 스트랜드와 웹넷 전용 압착 공구만이 기능을 보장합니다.

- On-site swaging and the choice of the correct rope or stranded-wire diameter with the matching Webnet sleeves and eye ends are the responsibility of the user. Full functionality is guaranteed only with **Correct wire ropes and stranded wire and original Webnet swaging tools.**



■ 현장 조립

■ On-site assembly

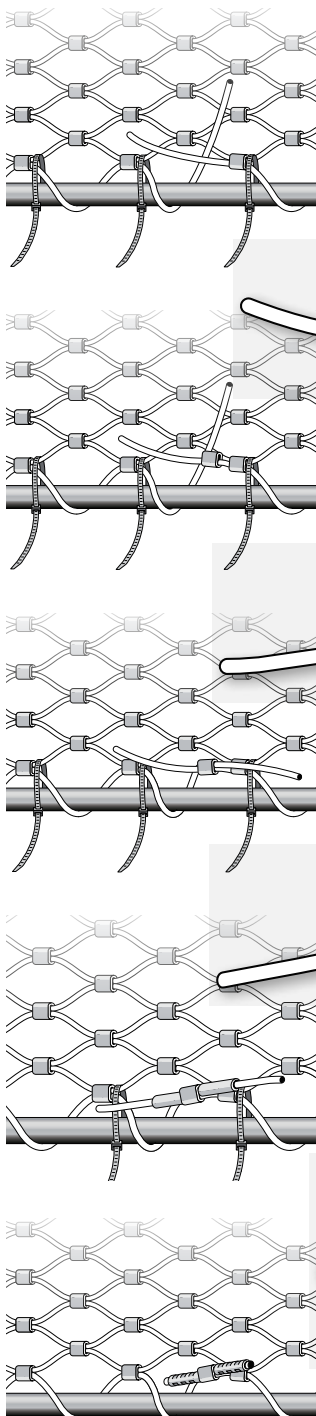
■ 더 큰 레이싱 로프 Ø

Ø 2 및 3 mm 웹넷 로프 용

■ Larger lacing rope Ø

for Ø 2 and 3 mm Webnet ropes

13

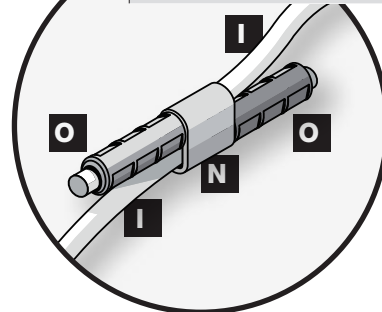


웹넷 로프 Webnet rope	레이싱 로프 Lacing rope	둘레 로프 Perimeter rope	슬리브 Sleeve	엔드 스탱 End stop
Ø mm	Ø mm	No.	No.	No.
2	3	10830-0300	30584-0200-01	30584-0300-02
3	4	10830-0400	30584-0300-01	30584-0400-02

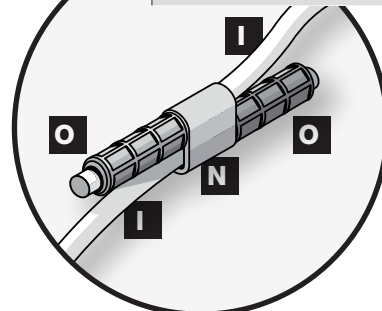
■ 그림 : 레이싱 로프 I / 슬리브 N / 엔드 스탱 O

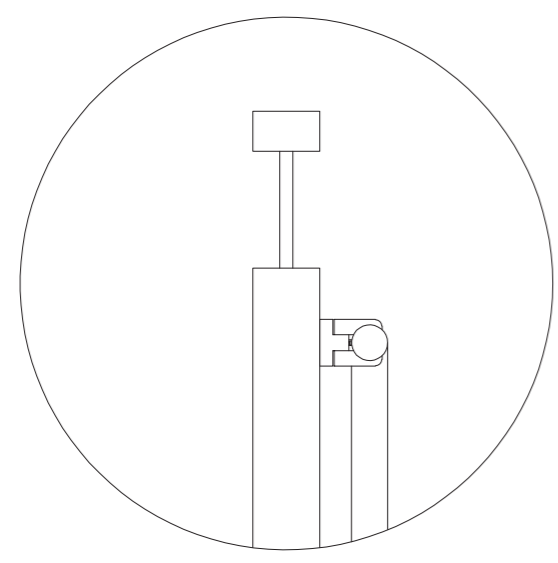
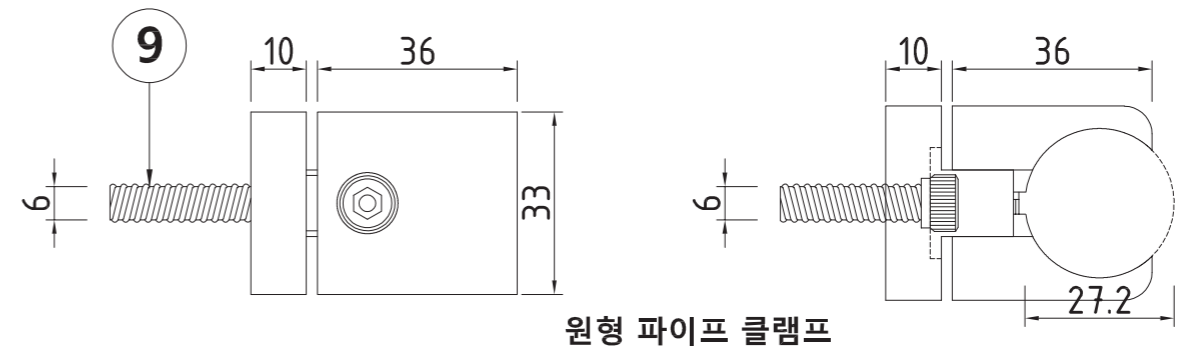
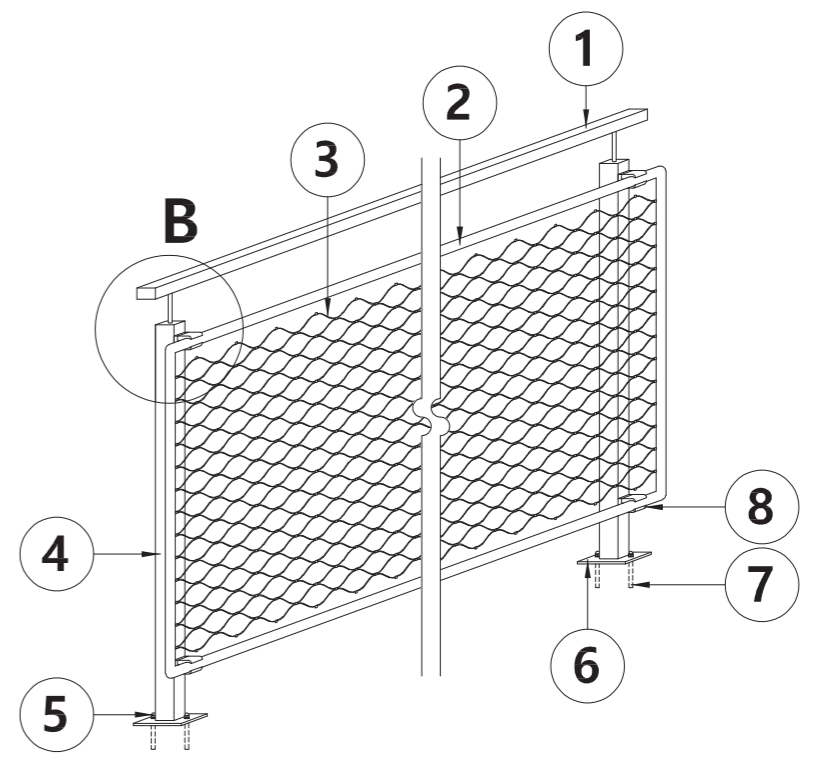
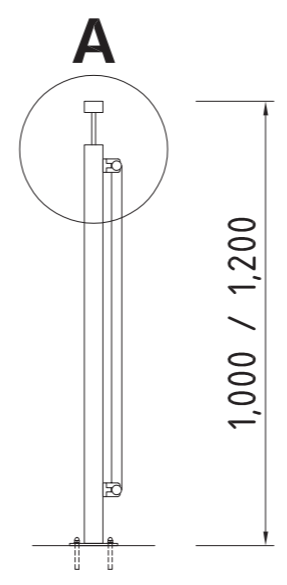
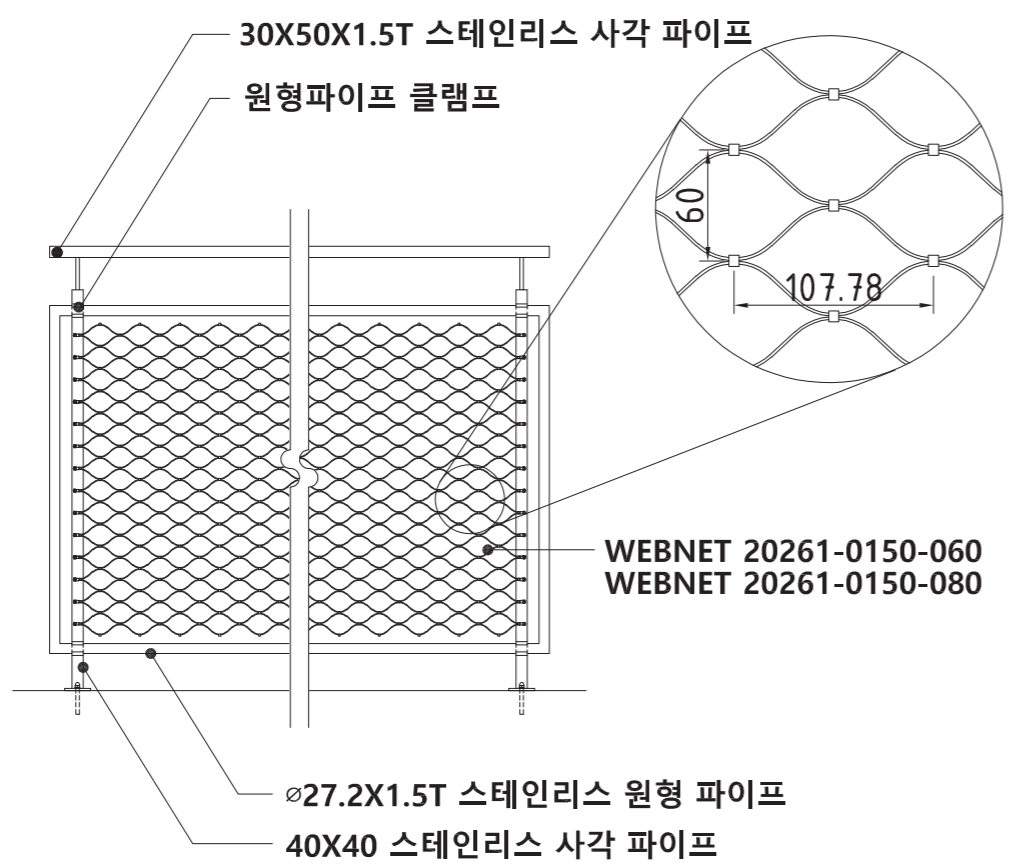
■ Illustrations : Lacing rope I / Sleeve N / End stop O

웹넷 스웨이징 공구 타입 2 Webnet swaging tool type 2	레이싱 로프 Lacing rope
No.	Ø mm
30570-2001	3/4
스웨이징 포인트 갯수 Number of swagepoints	인서트 마킹 Insert marking
3 x	H3 - H3

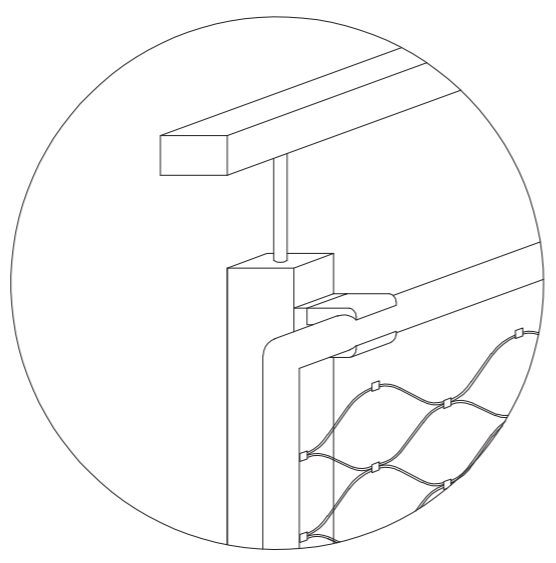


배터리 스웨이징 툴 EK 60/22L Battery swaging tool EK 60/22L	레이싱 로프 Lacing rope
No.	Ø mm
30570-2003	3/4
스웨이징 포인트 갯수 Number of swagepoints	인서트 마킹 Insert marking
3 x	7





A 상세도



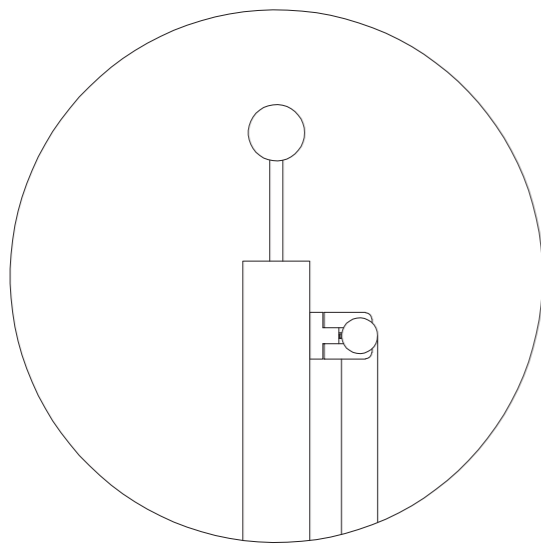
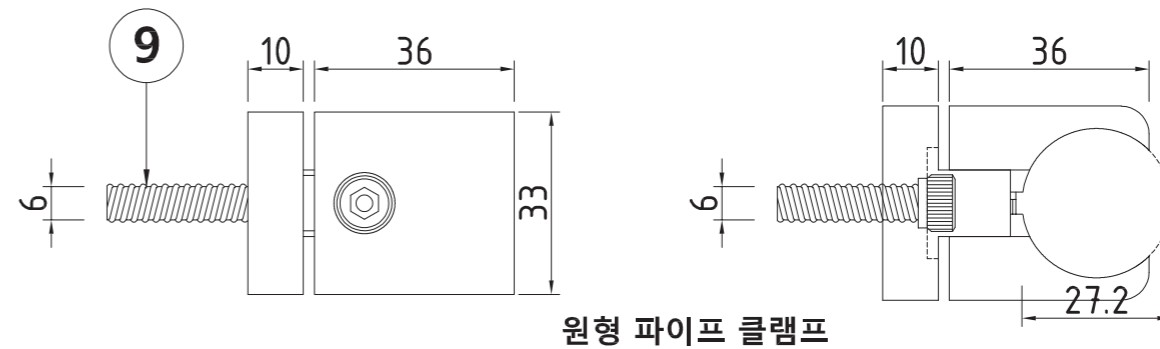
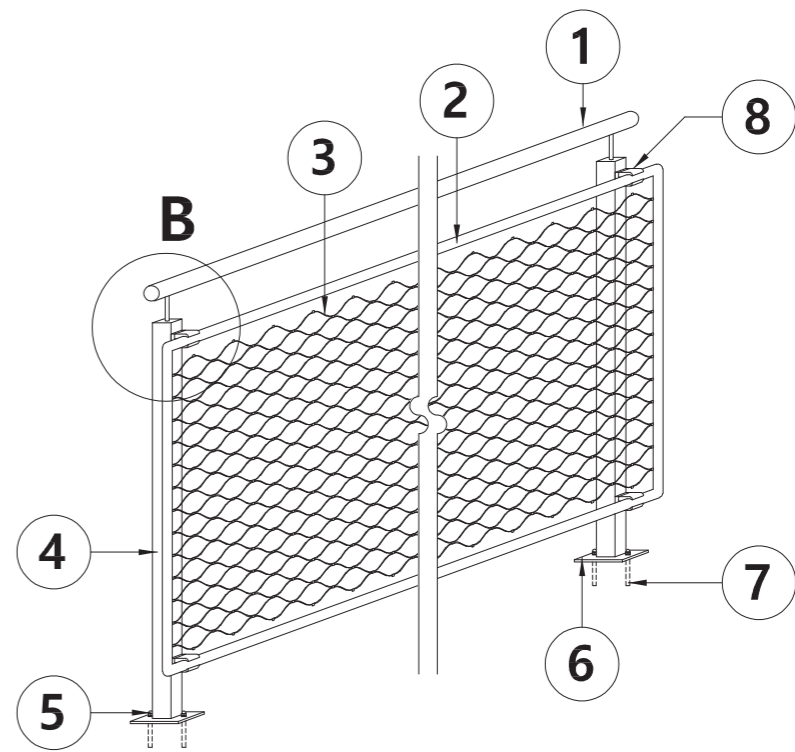
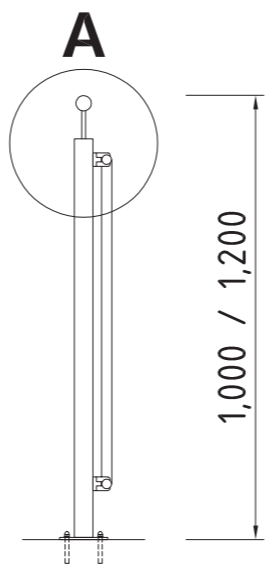
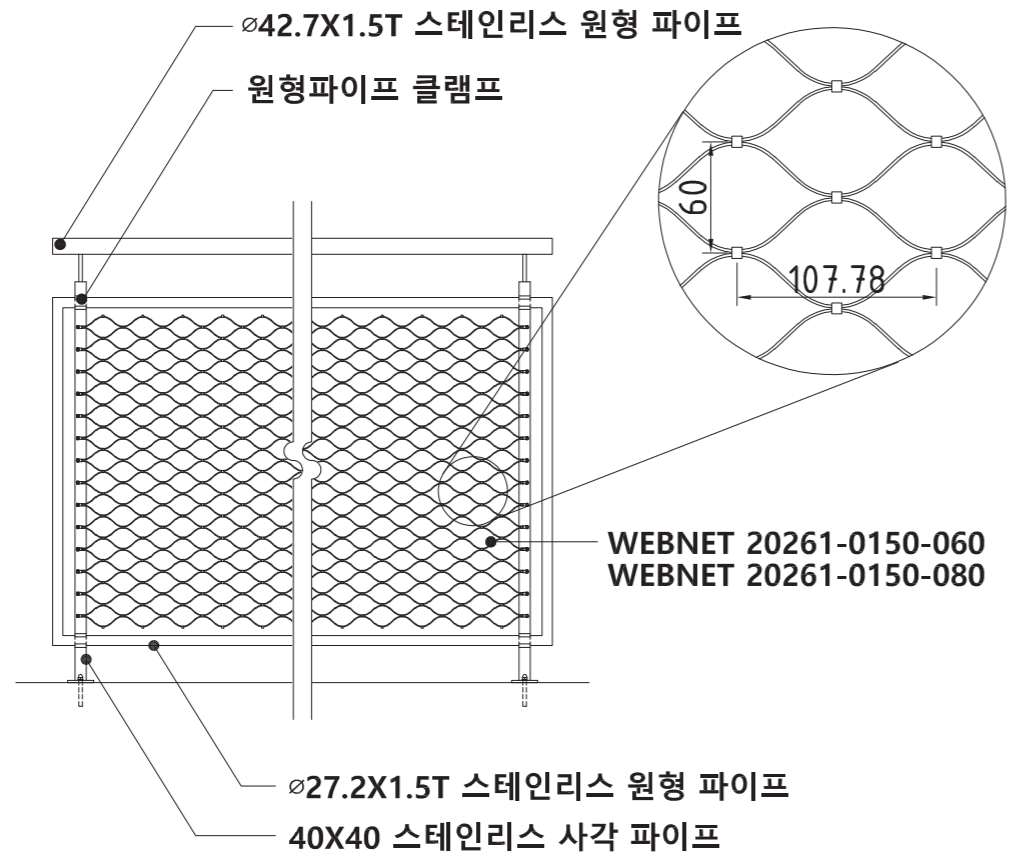
B 상세도

20111200

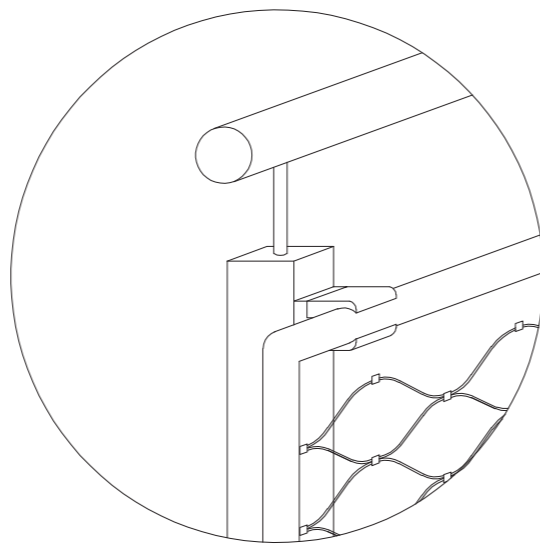
	품목코드	품명	규격	비고
1	30924-3050-015	스테인리스 사각 파이프	30x50x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30924-4040-015	스테인리스 사각 파이프	40x40x1.5T	
5	30894-1000	돔 너트	M10	
6	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
7	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
8	30917-0026-05	원형 파이프 클램프	M6, 30x37, tube □ 27.2mm	
9	30844-0600-020	렌치볼트	M6x20	



프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	설계	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경	도면 번호/DRAWING TITLE
시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	인도자	기계	구조	토목	조경	제1/SCALE
	발행목적		토목	통신	도면제출 날짜	작성자					도면 번호/DRAWING NO.
			조경	소방							A1: NONE
											A3: NONE
											REV. DATE DESCRIPTION



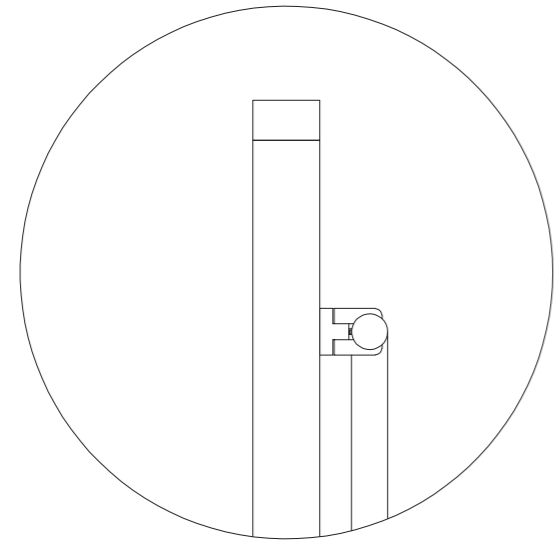
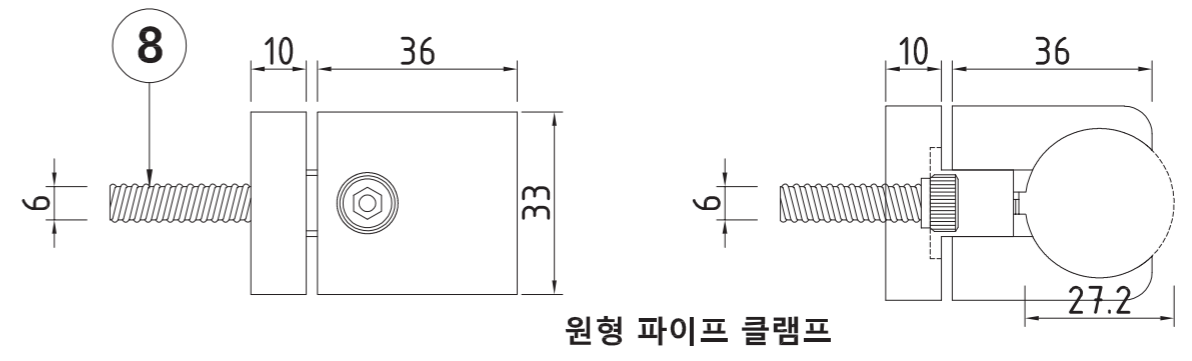
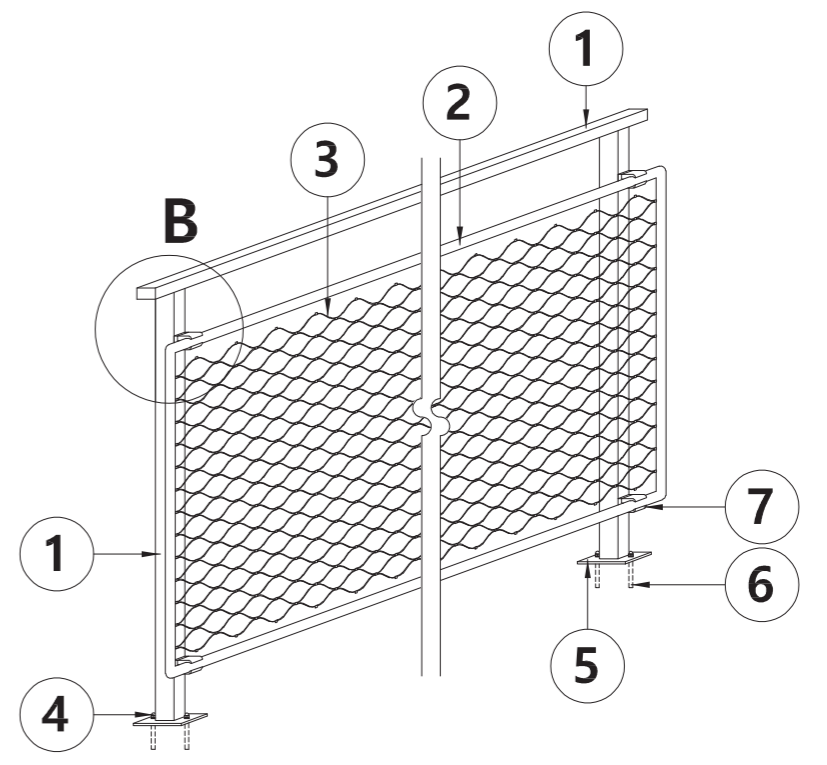
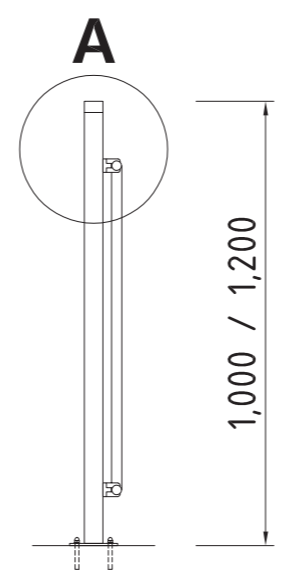
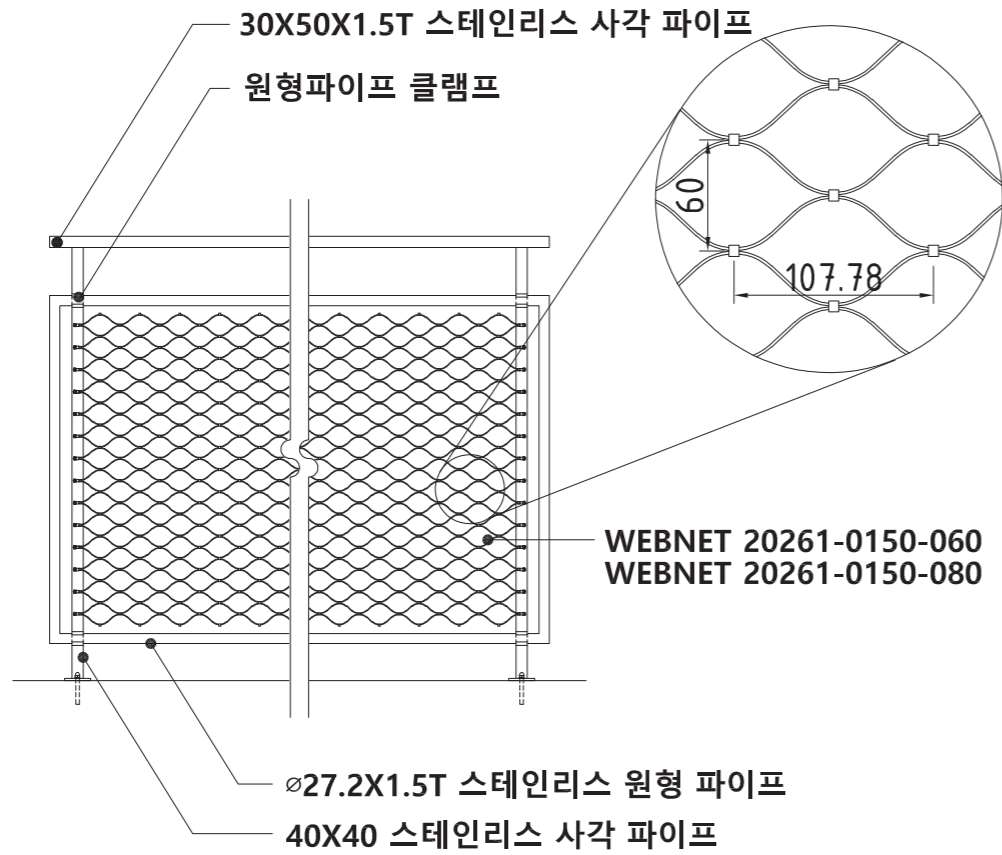
A 상세도



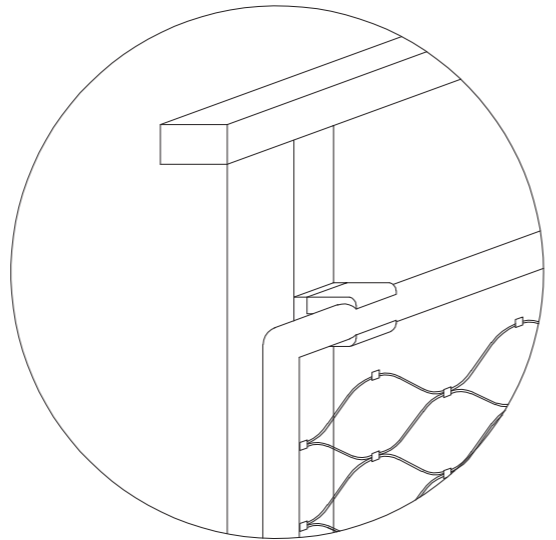
B 상세도

20121200

	품목코드	품명	규격	비고
1	30924-0427-015	스테인리스 원형 파이프	□ 42.7x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30924-4040-015	스테인리스 사각 파이프	40x40x1.5T	
5	30894-1000	돔 너트	M10	
6	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
7	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
8	30917-0026-05	원형 파이프 클램프	M6, 30x37, tube □ 27.2mm	
9	30844-0600-020	렌치볼트	M6x20	



A 상세도

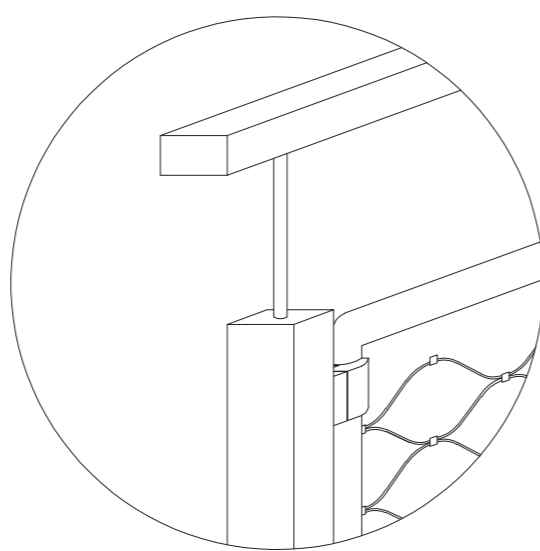
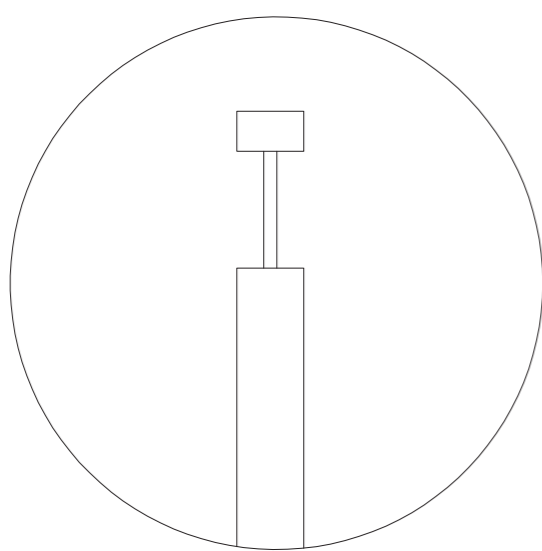
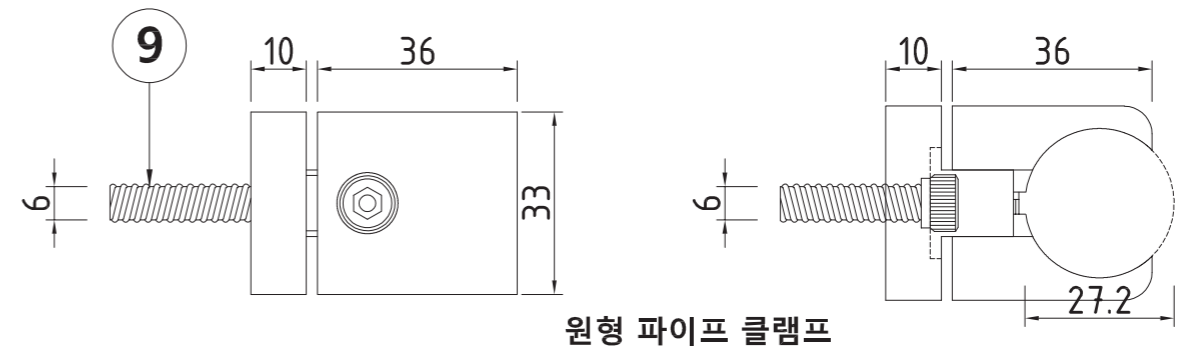
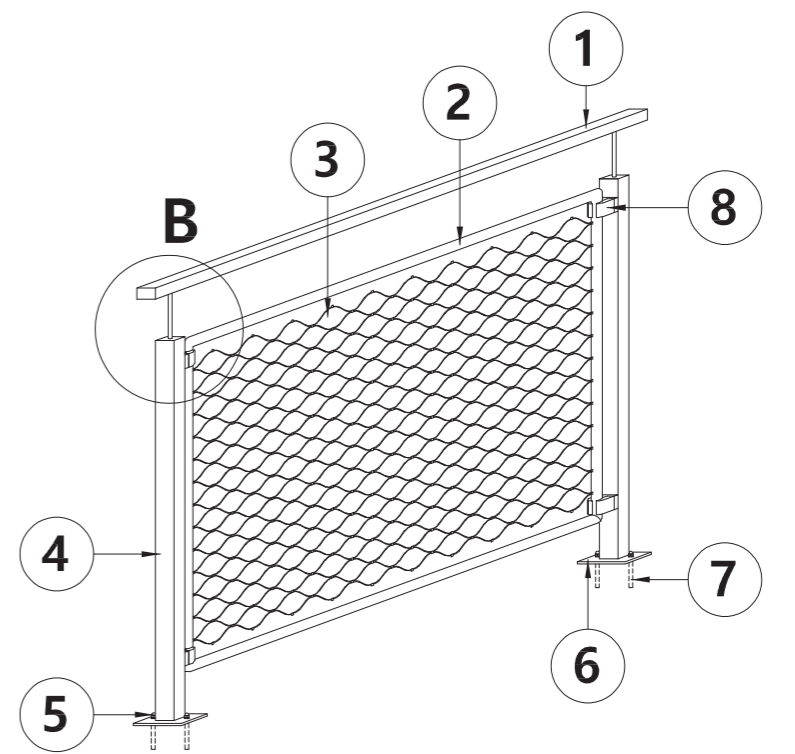
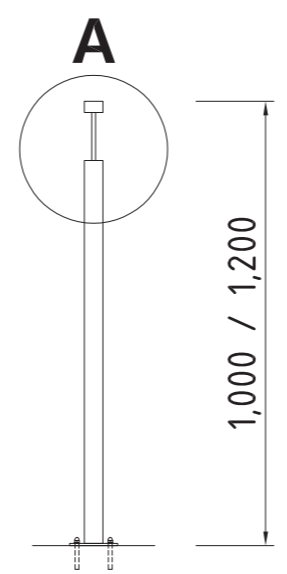
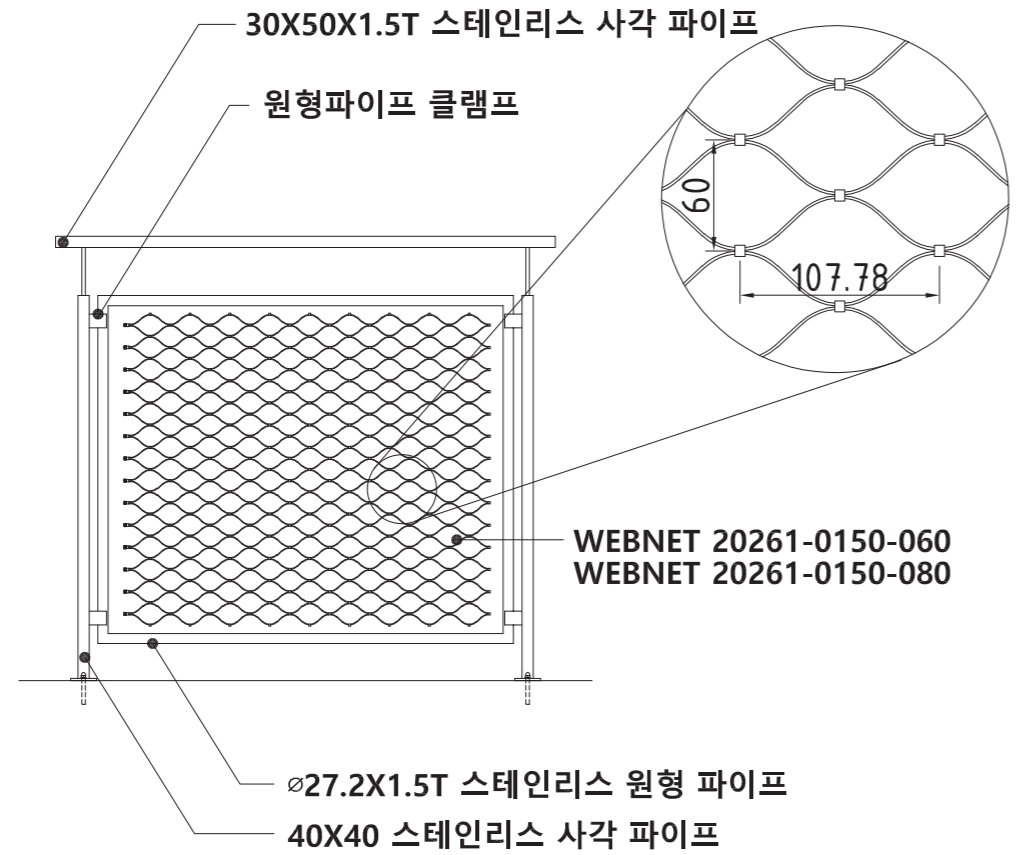


B 상세도

20131200

	품목코드	품명	규격	비고
1	30924-3050-015	스테인리스 사각 파이프	30x50x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30894-1000	돔 너트	M10	
5	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
6	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
7	30917-0026-05	원형 파이프 클램프	M6, 30x37, tube □ 27.2mm	
8	30844-0600-020	렌치볼트	M6x20	
9				

	프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	상세	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경		도면 명/DRAWING TITLE		
	시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	권투자	기계	구조	토목	조경		REV.	DATE	DESCRIPTION
				도면	통신	도면제출 날짜	작성자								도면 번호/DRAWING NO.
				조경	소방										관리 번호/SHEET NO. REV. NO.



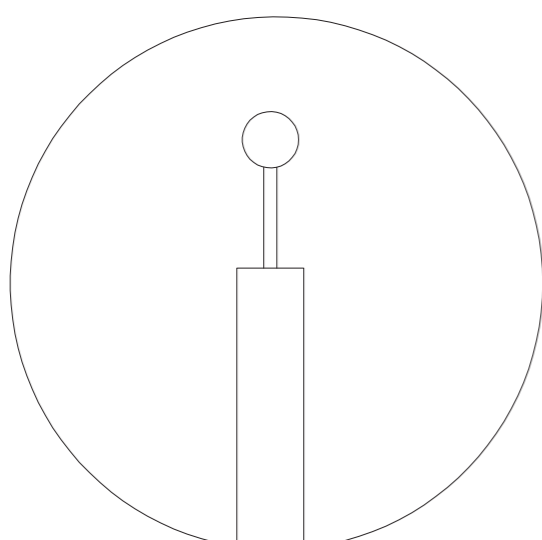
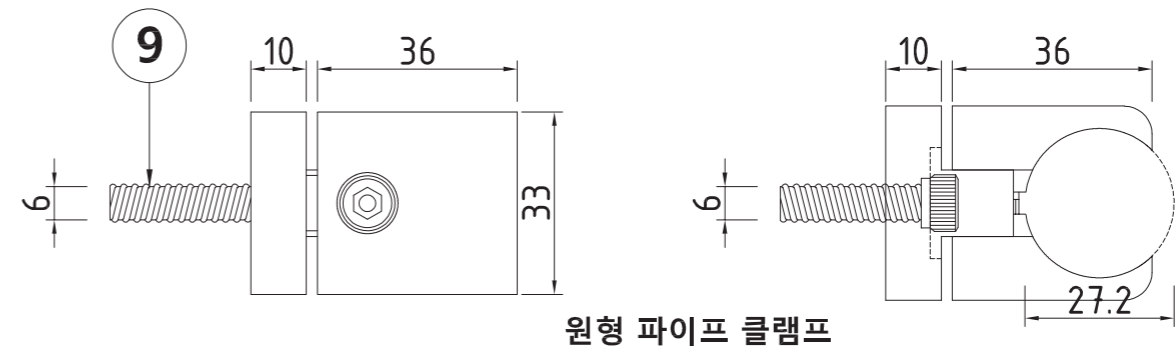
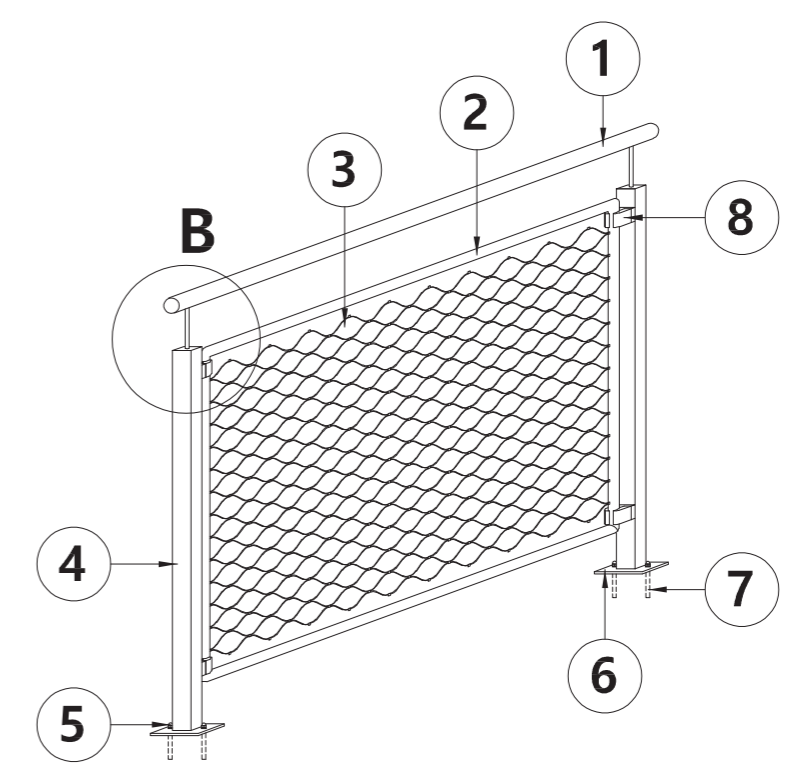
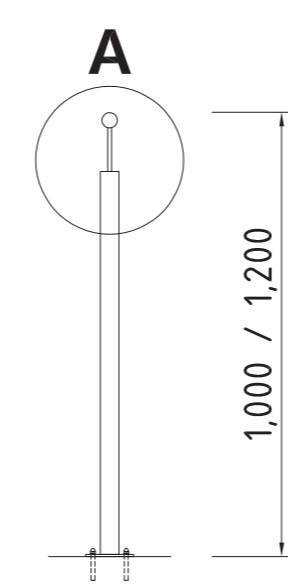
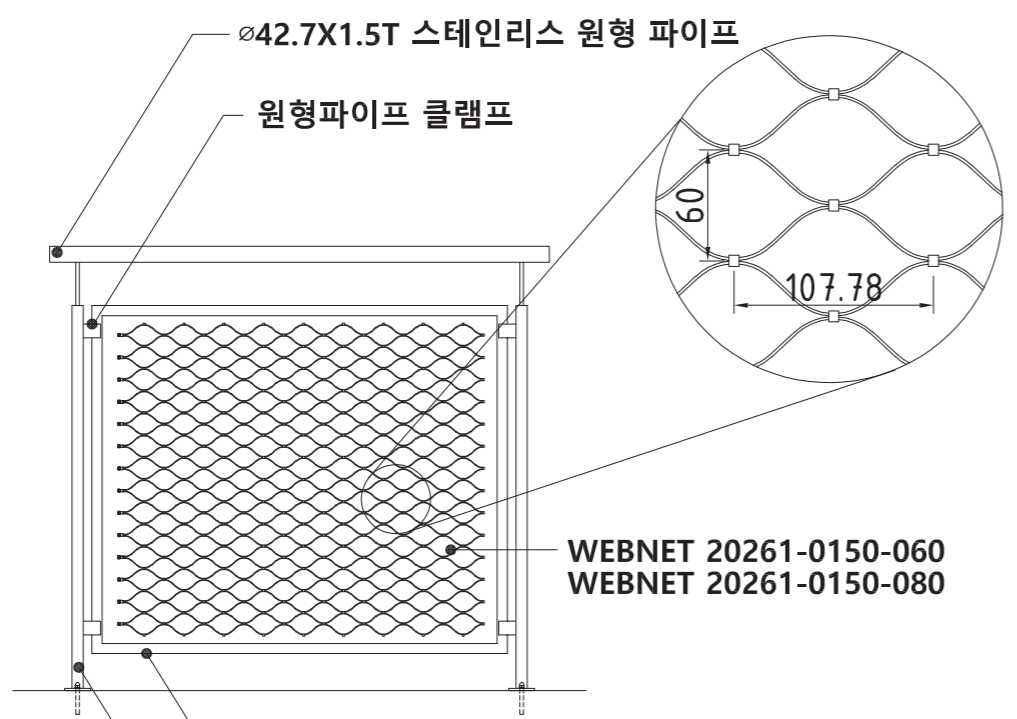
A 상세도

B 상세도

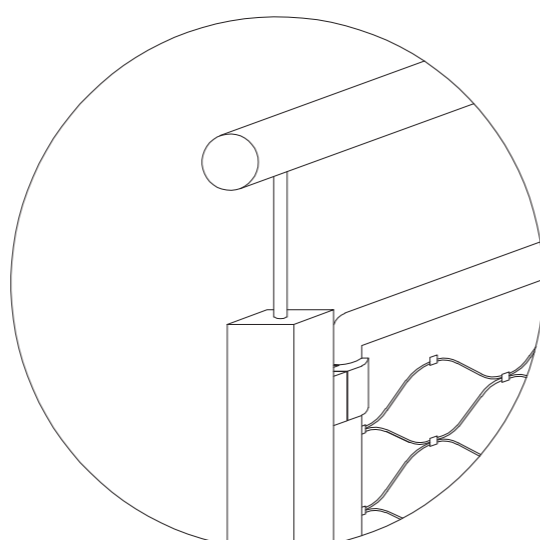
20211200

	품목코드	품명	규격	비고
1	30924-3050-015	스테인리스 사각 파이프	30x50x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30924-4040-015	스테인리스 사각 파이프	40x40x1.5T	
5	30894-1000	돔 너트	M10	
6	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
7	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
8	30917-0026-05	원형 파이프 클램프	M6, 30x37, tube □ 27.2mm	
9	30844-0600-020	렌치볼트	M6x20	

	프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	설계	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경		도면 명/DRAWING TITLE	
	시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	인도자	기계	구조	토목	조경		REV. DATE DESCRIPTION	도면 번호/DRAWING NO.
												REV. DATE DESCRIPTION	A1: NONE	도면 번호/SHEET NO. REV. NO.
												REV. DATE DESCRIPTION	A3: NONE	A3(420X297mm)



A 상세도

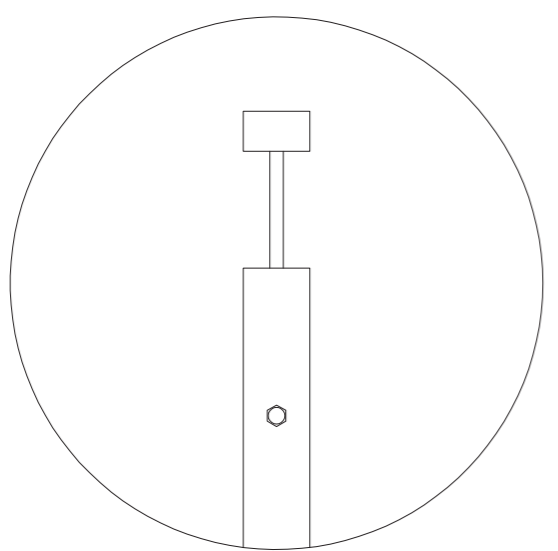
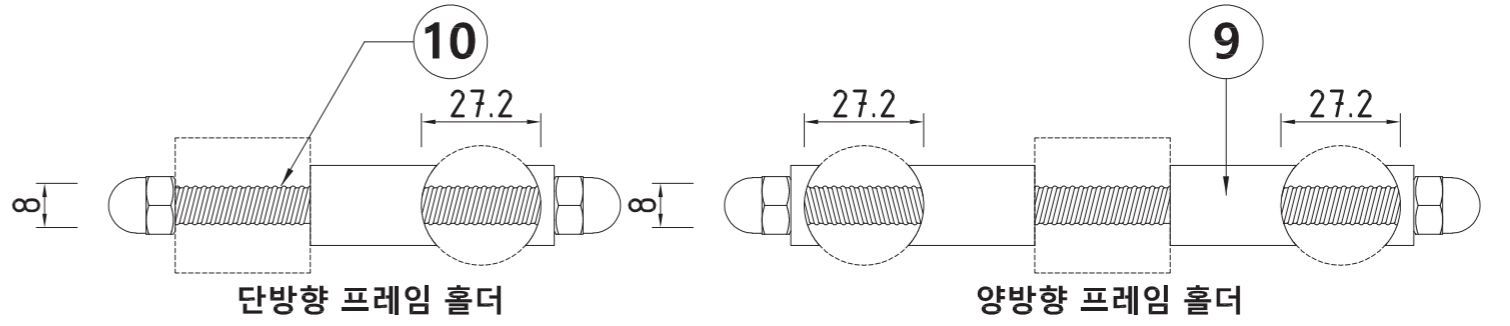
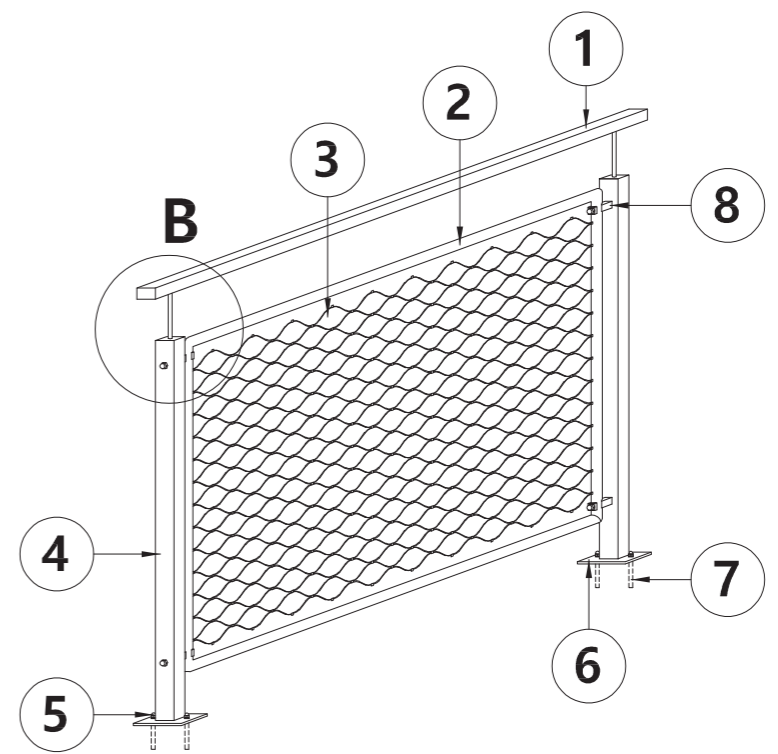
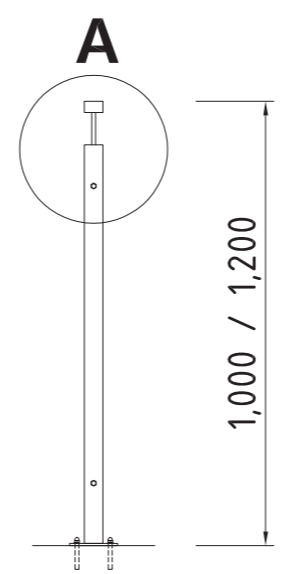
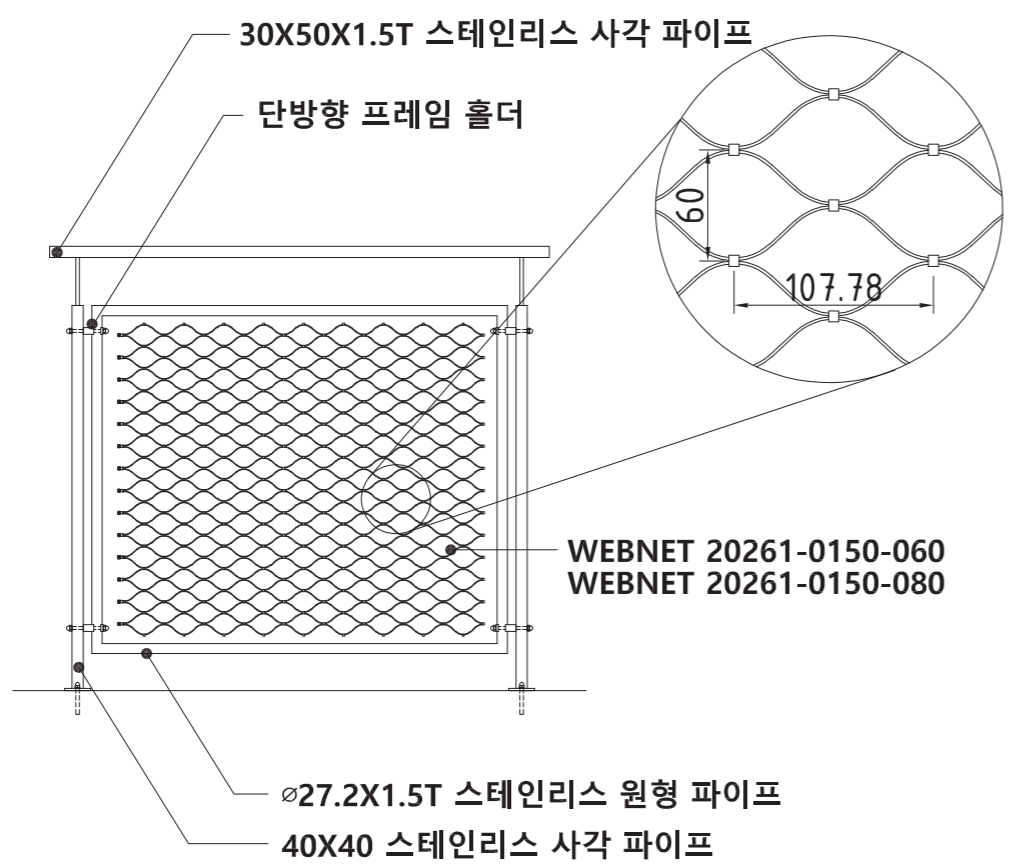


B 상세도

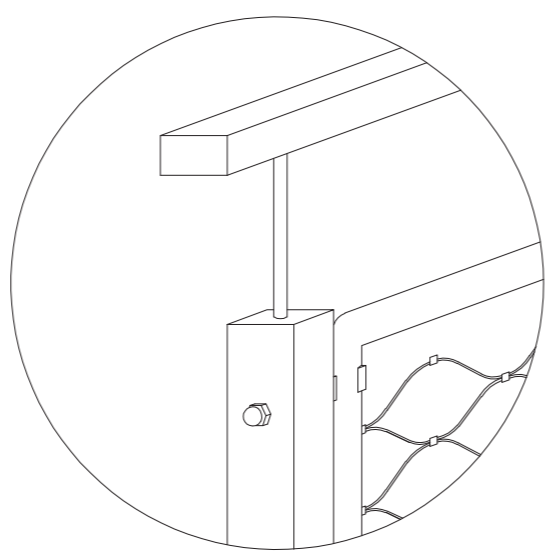
20221200

	품목코드	품명	규격	비고
1	30924-0427-015	스테인리스 원형 파이프	□ 42.7x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30924-4040-015	스테인리스 사각 파이프	40x40x1.5T	
5	30894-1000	돔 너트	M10	
6	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
7	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
8	30917-0026-05	원형 파이프 클램프	M6, 30x37, tube □ 27.2mm	
9	30844-0600-020	렌치볼트	M6x20	

	프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	설계	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경		도면 명/DRAWING TITLE		
	시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	검토자	기계	구조	토목	조경		REV.	DATE	DESCRIPTION
				토목	통신	도면제출 날짜	작성자								A1: NONE
				조경	소방										A3: NONE



A 상세도

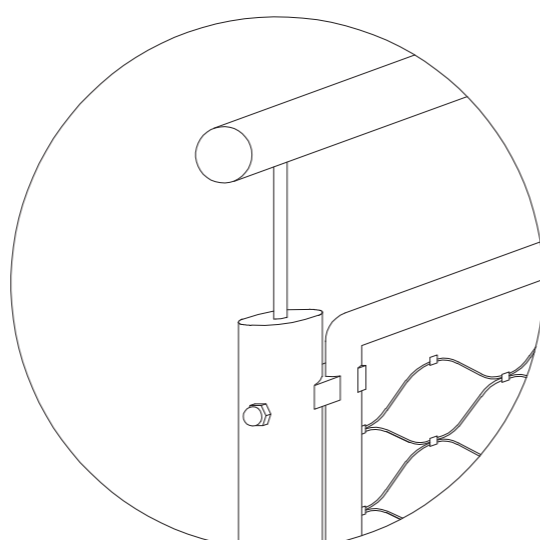
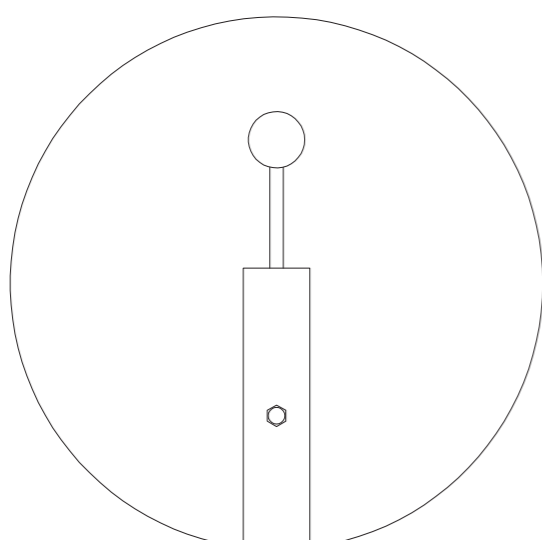
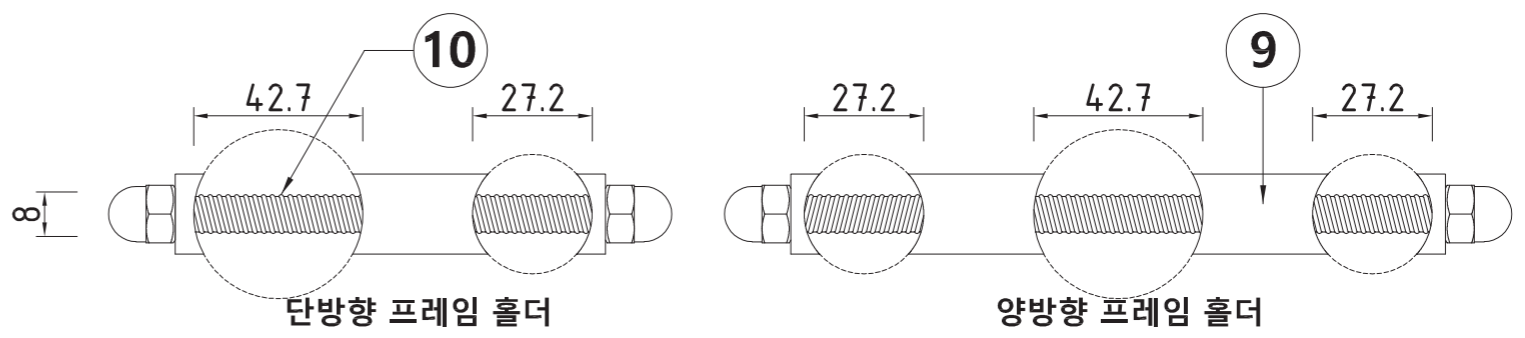
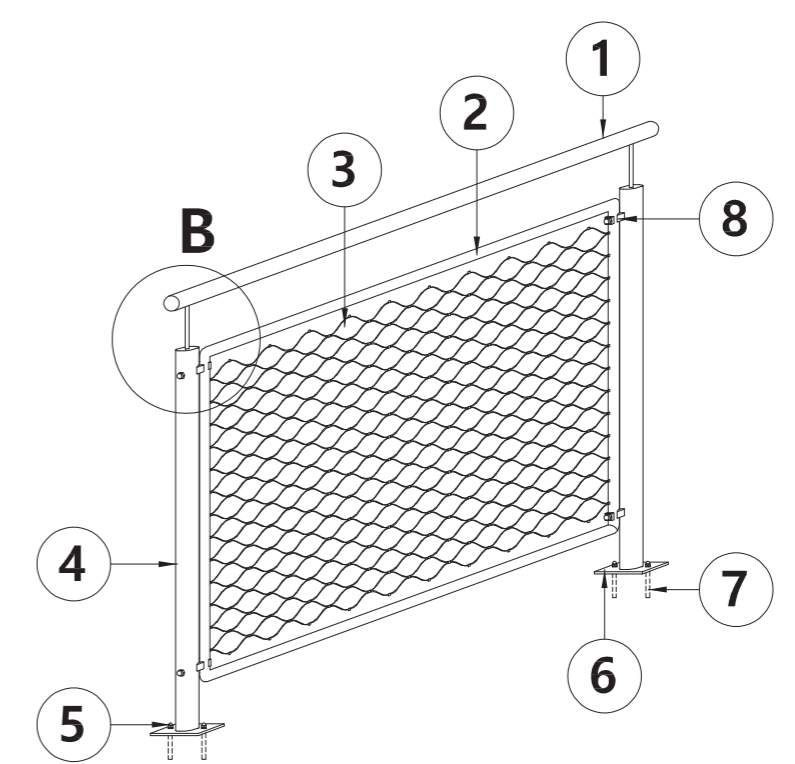
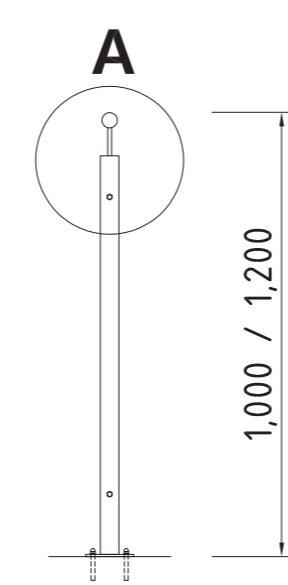
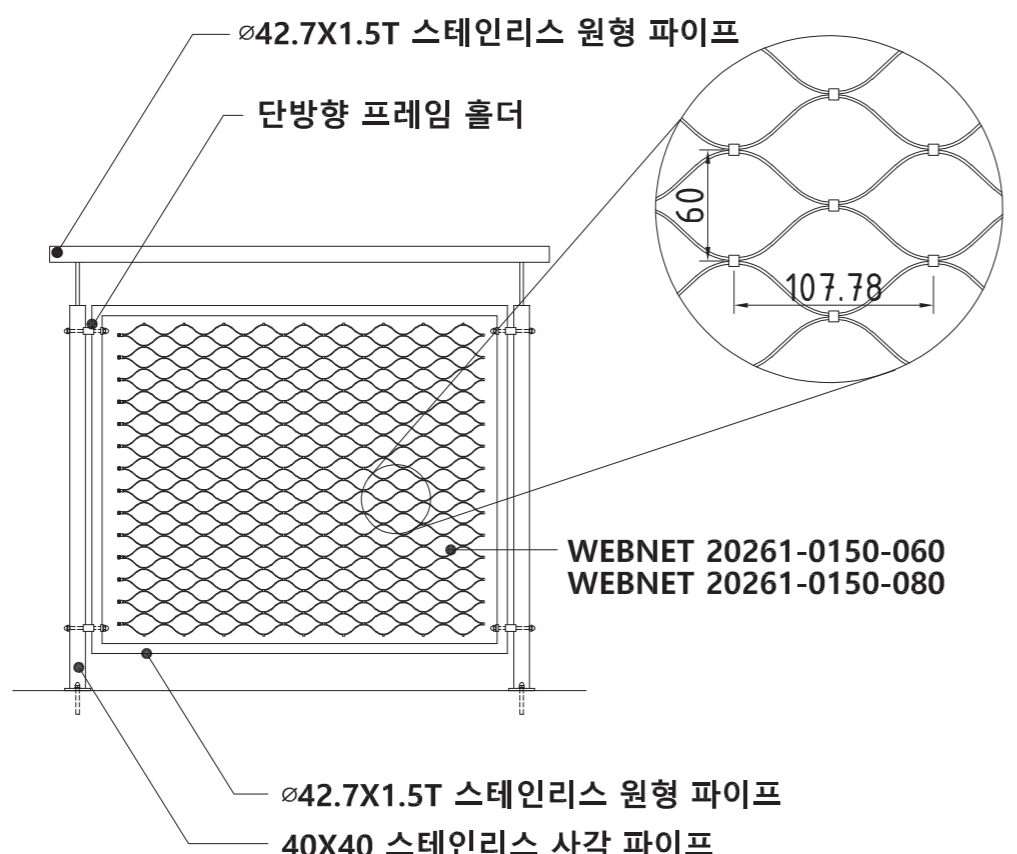


B 상세도

20311200

	품 목 코드	품 명	규 격	비 고
1	30924-3050-015	스테인리스 사각 파이프	30x50x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30924-4040-015	스테인리스 사각 파이프	40x40x1.5T	
5	30894-1000	돔 너트	M10	
6	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
7	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
8	30917-0026-11	단방향 프레임 홀더	사각파이프 / Ø27.2mm	
9	30917-0026-14	양방향 프레임 홀더	사각파이프 / Ø27.2mm	
10	30882-0800	전산볼트	M8	

	프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	설계	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경		도면 명/DRAWING TITLE	
	시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	검토자	기계	구조	토목	조경		척도/SCALE	도면 번호/DRAWING NO.
				토목	통신	도면제출 날짜	작성자					A1: NONE	관리 번호/SHEET NO. REV. NO.	
				조경	소방							A3: NONE	REV. DATE DESCRIPTION	



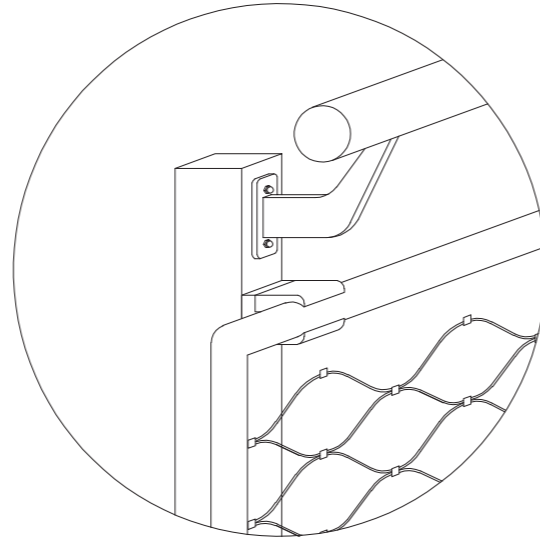
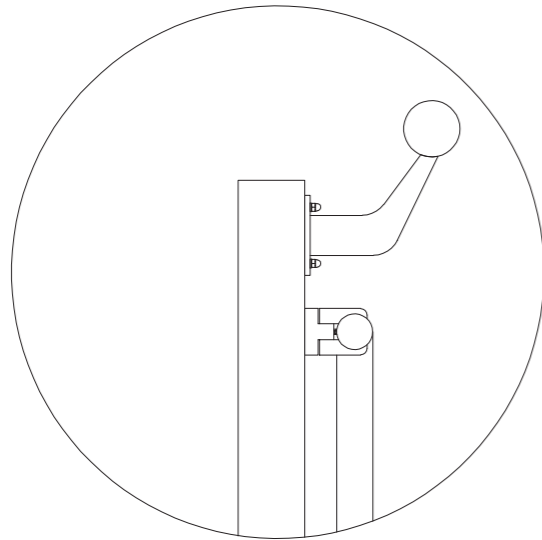
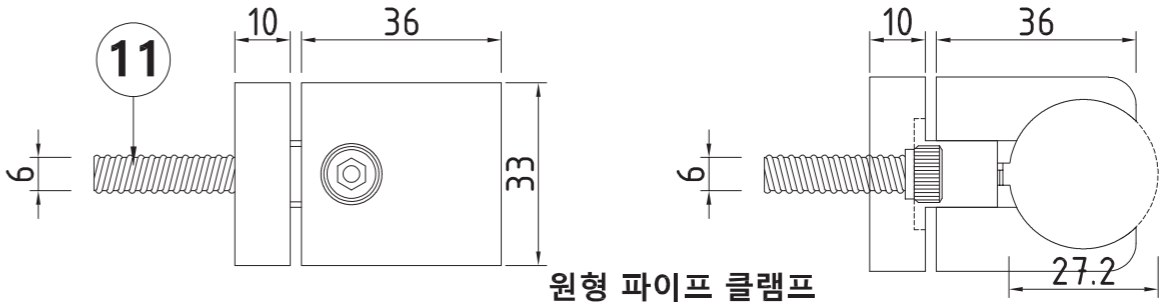
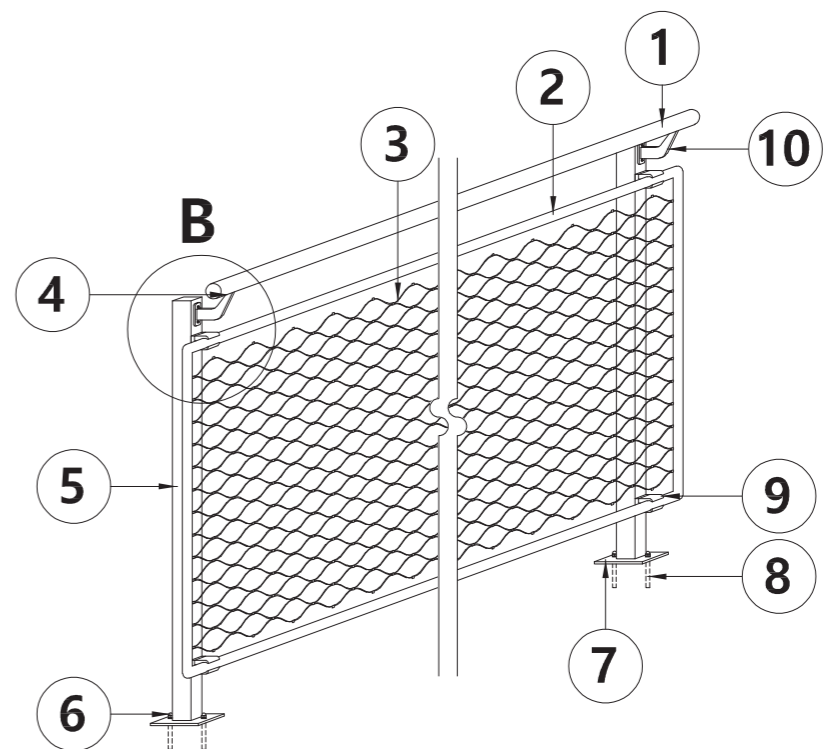
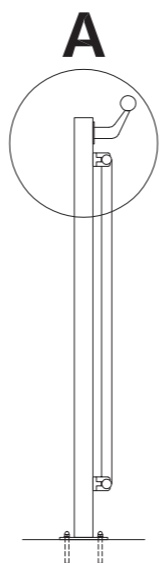
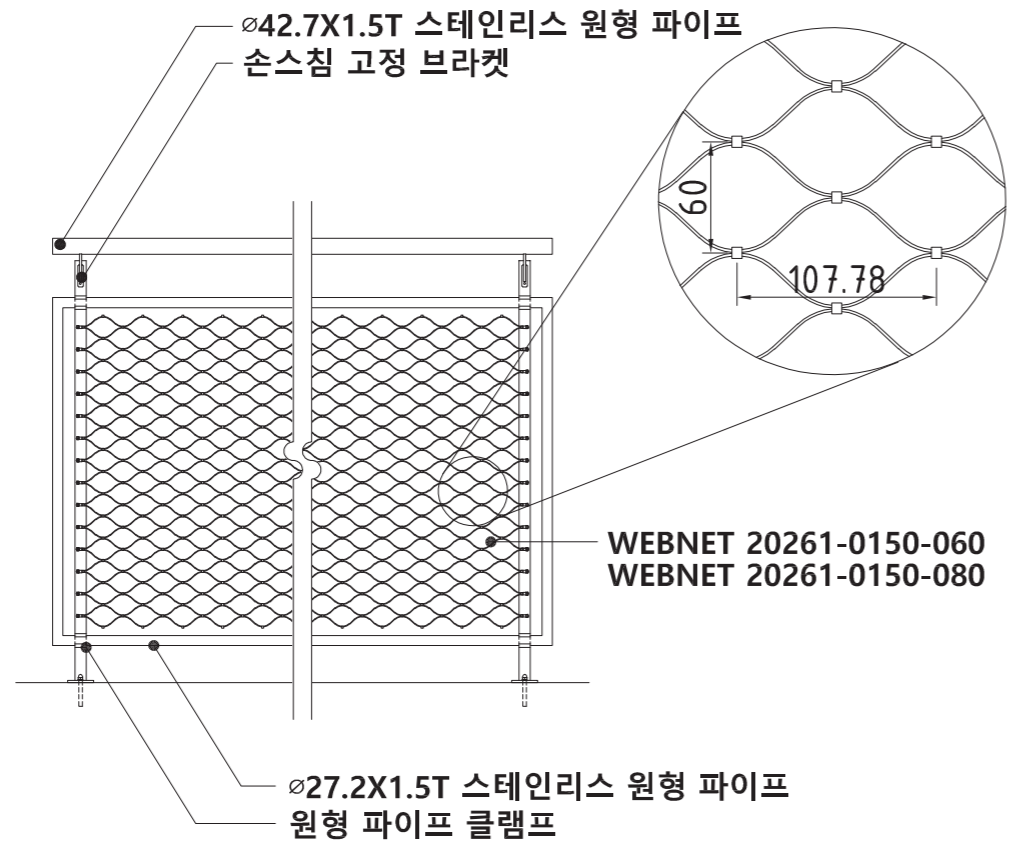
A 상세도

B 상세도

20321200

	품 목 코드	품 명	규 격	비 고
1	30924-0427-015	스테인리스 원형 파이프	□ 42.7x1.5T	
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T	
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80	
4	30924-0427-015	스테인리스 원형 파이프	□ 42.7x1.5T	
5	30894-1000	덤 너트	M10	
6	30818-0001-01	원형파이프 앵커 베이스	130x70x6T	
7	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83	
8	30917-0026-13	단방향 프레임 홀더	□ 42.7mm / □ 27.2mm	
9	30917-0026-15	양방향 프레임 홀더	□ 42.7mm / □ 27.2mm	
10	30882-0800	전산볼트	M8	

	프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	상세	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경		도면 명/DRAWING TITLE	
	시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	권투자	기계	구조	토목	조경		REV. DATE DESCRIPTION	척도/SCALE
전자도면 작성표준 v1.0 1	2	3	4	5	6	7	8	A3(420X297mm)		22/23		A1: NONE A3: NONE		



A 상세도

B 상세도

20511200

품목코드	품명	규격	비고
1	30924-0427-015	스테인리스 원형 파이프	□ 42.7x1.5T
2	30924-0272-015	스테인리스 원형 파이프	□ 27.2x1.5T
3	20261-0150-060/080	웹넷 마이크로	#60 / #80
4	30844-0600-020-02	등근머리 렌치 볼트	M6x20
5	30924-4040-015	스테인리스 사각 파이프	40x40x1.5T
6	30894-1000	돔 너트	M10
7	30818-0001-01	사각파이프 앵커 베이스	130x70x6T
8	2004219	스터드 앵커	HSA-R2 M10x83
9	30917-0026-05	원형 파이프 클램프	M6, 30x37, tube □ 27.2mm
10	30818-0004-00/03	손스침 고정 브라켓	102x76x6T / 15x60x6T
11	30844-0600-020	렌치 볼트	M6x20

	프로젝트 이름	프로젝트 ERP 코드	설계	엔지니어링	기계	설계감독 승인	도면제출 책임자	기계	구조	토목	조경		도면 번호/DRAWING TITLE		
	시공일 이름	공종분야	(주)대양로프시스템	구조	전기	설계감독 승인 날짜	권투자	기계	구조	토목	조경		도면 번호/DRAWING NO.		
				토목	통신	도면제출 날짜	작성일자					REV.	DATE	DESCRIPTION	도면 번호/SHEET NO. REV. NO.
				조경	소방										A3(420X297mm)